

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Гимадеева Михаила Радиковича «Повышение качества механообработки сложнопрофильных деталей на пятикоординатных обрабатывающих центрах», представленной на соискательство ученой степени кандидата технических наук по специальности: 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Диссертационная работа Гимадеева М.Р. посвящена повышению качества механообработки сложнопрофильных деталей на пятикоординатных обрабатывающих центрах.

Научной новизной результатов исследования являются: Получение зависимостей шероховатостей и профилей микронеровностей от методик обработки деталей при фрезеровании пространственно сложных поверхностей, формирование положений прогнозирующих данные параметры.

Выполняемые в диссертационной работе задачи, определение оптимальных режимов и углов резания, стратегий обработки и их влияние на получаемые шероховатости и профили микронеровностей, а также их прогнозирование, соответствуют поставленной цели: повышение качества механообработки сложнопрофильных деталей на пятикоординатных обрабатывающих центрах.

Практическая значимость заключается в применении теоретических и практических результатов диссертационной работы на производстве, данное нововведение позволит повысить эффективность и качество производимых деталей.

Основные положения работы в автореферате сформулированы четко и понятно. По тексту автореферата возникли вопросы:

1. Как учитывается на шероховатость обработанной поверхности состояние и геометрия режущей части инструмента?
2. Как применять результаты при переменной кривизне образующей детали.

Содержание, научные и практические решения, полученные в результате исследования, соответствуют требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Гимадеев М.Р. заслуживает присуждения ученой степени кандидата наук по специальности 05.02.07 – технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Заведующий кафедрой "Металлорежущие станки и инструменты" Омского государственного

технического университета, профессор
доктор технических наук

А.Ю. Попов

Подпись Попов А.Ю. ЗАВЕРЯЮ
Начальник управления кадров ОмГТУ

20.12.2018

Ю.А.Духовских

Попов Андрей Юрьевич, 644050, г. Омск, пр-т. Мира, д. 11, кафедра
"Металлорежущие станки и инструменты" E-mail: popov_a_u@list.ru
тел. 8 913 965 26 52