

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Славинской Надежды Александровны «Влияние модификаторов на структурообразование, ликвационные процессы и свойства сплава АМ4,5Кд (ВАЛ10) в литом и термообработанном состояниях», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3 – Литейное производство

Диссертационная работа Славинской Н.А. посвящена исследованию влияния на структуру и свойства алюминиевого сплава АМ4,5Кд (ВАЛ10) модифицирования и микролегирования переходными металлами Ni, Zr, Sc, Sr и РЗМ (Ce, La, Y, Pr и др.) и элементами IIА группы периодической системы Д. И. Менделеева (Ca, Mg, Ba и др.) в литом и термообработанном состоянии.

Научная новизна работы Славинской Н.А. состоит в том, что автором установлены и научно обоснованы закономерности изменения структуры, характера распределения элементов, микротвердости структурных составляющих (α-твердого раствора, эвтектики и алюминидов металлов (Ce, La, Sc, Sr, Zr)) и твердости сплава АМ4,5Кд от количества вводимых модификаторов в литом состоянии. Идентифицированы структурные составляющие лигатур Al-Sc, Al-Sr и Al-Zr и определены их микро- и нанотвердость. Установлены и научно-обоснованы закономерности изменения фазового состава и микротвердости структурных составляющих (α-твердого раствора, эвтектики и алюминидов Cu и Ti) и твердости модифицированного церием (0,2 мас. %) и лантаном (0,2 мас. %) сплава АМ4,5Кд от температуры закалки (535, 545, 565, 585 и 605 °C) после естественного и искусственного ($t=155$ °C, время выдержки 4 часа) старения.

Практическая значимость работы заключается в демонстрации возможности повышения микротвердости структурных составляющих (α-твердого раствора, эвтектики и алюминидов металлов) и твердости сплава АМ4,5Кд при модифицировании Ce, La, Sc, Sr, Zr. Результаты работы были внедрены в учебный процесс в рамках курса «Производство отливок из цветных сплавов» для бакалавров и магистров профильных специальностей. Также результаты работы были переданы для промышленного испытания предприятию ПАО Арсеньевская Авиационная Компания «Прогресс» им. Н. И. Сазыкина (г. Арсеньев, Приморский край).

К достоинствам работы можно отнести большой объем проведенных экспериментальных исследований. Результаты диссертационной работы опубликованы в рецензируемых научных изданиях, рекомендованных ВАК.

По автореферату возникли следующие замечания:

1. Автор приводит результаты исследования сплава АМ4,5Кд, модифицированного лантаном и церием, после закалки и естественного старения. При этом не указано время выдержки сплава при естественном старении, после которой проводилось исследование структуры и свойств. Если исследование сплава проводили сразу после закалки без длительной выдержки при комнатной температуре, то корректнее говорить об исследовании сплава в состоянии после закалки, а не после естественного старения.

2. В качестве замечания можно отметить низкий уровень апробации работы (одна конференция и несколько семинаров в Центре прикладного материаловедения ТОГУ).

Указанные замечания не снижают научной и практической значимости представленной диссертации. Диссертационная работа Славинской Н.А. представляет собой законченную научно-исследовательскую работу, имеющую важное научное и практическое значение в области производства отливок из алюминиевых сплавов. Это позволяет положительно оценить диссертационную работу, которая соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Славинская Надежда Александровна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3 – Литейное производство.

Заведующий кафедрой литейного
производства и упрочняющих
технологий, д-р техн. наук, доцент

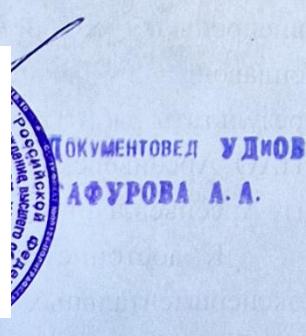
Сулицин
Андрей Владимирович

Профессор кафедры литейного
производства и упрочняющих
технологий, д-р техн. наук, с. н. с.

Брусницын
Сергей Викторович

05.02.2025 г.

Подпись
заверяю



620002, Россия, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19
ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет
имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
Тел. (343) 375-44-76, E-mail: kafedralp@mail.ru