

Я, Димов Юрий Владимирович, даю согласие на оппонирование кандидатской диссертации соискателя Медведевой Ольги Ивановны на тему «Повышение работоспособности алмазных кругов на металлической связке за счет блокирования засаленного слоя и работы их в режиме самозатачивания».

Сведения об официальном оппоненте

Фамилия, имя отчество	Димов Юрий Владимирович
Гражданство	Россия
Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук. 05.02.08 – Технология машиностроения; 05.03.01 – Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструменты.
Ученое звание (по кафедре)	профессор
Основное место работы	
Полное название организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Иркутский национальный исследовательский технический университет»
Наименование подразделения	Кафедра конструирования и стандартизации в машиностроении
Должность	профессор
Публикации по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»	
1. Димов Ю.В. , Подашев Д.Б./ Скругление острых кромок эластичными абразивными инструментами // Вестник машиностроения. - 2013. - N 8. - С. 50-54	
2. Димов Ю.В. Обработка деталей эластичными инструментами. Справочник. Иркутск: Изд-во ИрГТУ, 2013, 484 с.	
3. Dimov YU. V. Podashev D.B. Experimental Study of normal compjnets of cutting dashev // Science Technology and Higher Education Materials of the II international research conference, Westwood, Canada, 2013 – p. 111 – 116.	
4. Dimov YU. V. Podashev D.B. Final polishing of details by polymeric and abrasive brooms // Science and Education of the III international research and practice conference, Monich, Germany, 3013. – p. 91 – 96	
5. Димов Ю.В. , Подашев Д.Б. Износостойкость эластичных абразивных кругов при обработке деталей // Вестник машиностроения. - 2014. - N 1. - С. 48-51	
6. Димов Ю.В. , Подашев Д.Б. Оптимизация процесса обработки деталей эласичными абразивными кругами // Вестник машиностроения. - 2014. - № 8. - С. 65-69	
7. Dimov YU. V. Podashev D.B. Optimization of Edge Rounding with Elastic Abrasive Tools // International of Engineering and Technology (IJET), vol 7, № 6, Dee 2015- Jan 2016. pp	

2001 – 2007.

8. <u>Димов Ю.В.</u> , Подашев Д.Б. Температура в зоне резания при обработке эластичными абразивными кругами // Вестник Иркутского государственного технического университета. – 2015. - № 2 (97). – С. 38-42	
9. <u>Димов Ю.В.</u> , Подашев Д.Б. // Силы резания при обработке эластичными абразивными кругами. - Вестник Иркутского государственного технического университета. – 2015. - № 7 (102). - С. 47-55	
10. <u>Димов Ю.В.</u> , Подашев Д.Б. Шероховатость кромок деталей машин при их скруглении // Вестник машиностроения. - 2015. - № 12. - С. 53-55	
11. <u>Димов Ю.В.</u> , Подашев Д.Б. Исследование характеристик полимерно-абразивных щеток // Вестник Иркутского государственного технического университета. - 2016. - № 4 (111). - С. 19-24	
Общее число 11 публикаций	за последние 3 года

Официальный оппонент

Димов Ю.В.