

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Ситамова Эраджа Сикандаровича «Повышение эффективности токарной обработки специализированных нержавеющей сталей за счёт разработки покрытий для сменных типовых твёрдосплавных пластин», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Применение упрочняющих покрытия на режущей части твердосплавных инструментов позволяет повышать его рабочие характеристики. Современные методы нанесения и покрытия позволяют обеспечивать высокий уровень работоспособности режущего инструмента, при этом широкое разнообразие покрытия позволяет производить подбор под различные обрабатываемые материалы.

Повышение периода стойкости режущего инструмента при токарной обработке труднообрабатываемых материалов является актуальной проблемой.

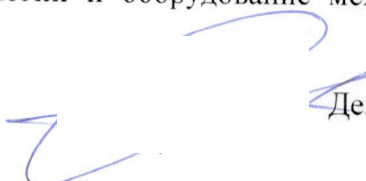
Рукопись автореферата диссертации написана понятным языком, иллюстрируется необходимыми схемами, рисунками и графиками. По теме диссертации опубликовано в 15 печатных работ.

По автореферату можно отметить следующие замечания:


1. Из автореферата не ясно, что имеется в виду под термином «Повышение эффективности токарной обработки...», какими параметрами оценивается.
2. В заключении работы (п. 4) указаны критерии «температура в зоне резания», «напряжения в инструментальном материале», «деформация инструментального материала», «сила резания» и «износ инструмента», при этом в автореферате не отражено их влияние на выбор инструмента.
3. Интерес вызывает влияние покрытия на коэффициент трения, что не исследовано в работе.
4. Не ясно, почему в качестве инструментального материала (основы) выбран сплав ВК8. Для приведенных обрабатываемых материалов рекомендуется сплав ВК10 или ВК10ОМ.
5. Не представлено сравнения стойкости зарубежных режущих пластин, имеющих покрытие с предлагаемыми.

Указанные замечания не снижают научной и практической ценности работы. В целом диссертационная работа соответствует требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Ситамов Эрадж Сикандарович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.


Профессор кафедры «Металлорежущие станки и инструменты», доктор технических наук, доцент, ФГБОУ ВО «Омский государственный технический университет», 644050, Россия, г. Омск, пр-т Мира, д. 11, тел. (3812) 65-24-39, e-mail: rechenko-denis@mail.ru.  
научная специальность 05.02.07 – Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки

  
Денис Сергеевич Реченко

Профессор кафедры «Металлорежущие станки и инструменты», доктор технических наук, профессор, ФГБОУ ВО «Омский государственный технический университет», 644050, Россия, г. Омск, пр-т. Мира, д. 11, тел. (3812)65-24-18, e-mail: popov\_a\_u@list.ru.  
научная специальность 05.03.01 – Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки

  
Андрей Юрьевич Попов

Подписи Д.С. Реченко и А.Ю. Попова  
Ученый секретарь университета

  
А.Ф. Немцова

04. 2021г

