

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Чжо Аунг Хтета
«Разработка и исследование взаимосвязанной системы управления процессом
формования профильных изделий»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.13.06 – автоматизация и управление технологическими
процессами и производствами (в промышленности)

Актуальность работы обусловлена важностью повышения эффективности функционирования машиностроительных производств. Автором получен ряд новых научных результатов, соответствующих паспорту специальности 05.13.06 и имеющих высокую практическую значимость для усовершенствования системы управления технологическим процессом высокотемпературного формообразования крупногабаритных плит путем многоточечного нагружения.

В современных условиях цифровизации промышленных предприятий несомненным плюсом работы является доведение предложенных научно-технических решений до их тестирования на базе учебно-исследовательского стенда по приводам Siemens на основе технологий National Instruments.

Материал диссертации в достаточной степени отражен в научных публикациях, апробирован на международных конференциях. Результаты проведенных автором исследований представлены в 3 научных статьях в рецензируемых журналах рекомендованных ВАК РФ, а также одна работа опубликована в издании, индексируемом в базе данных Scopus.

Несмотря на общую положительную оценку работы, при прочтении автореферата возникли следующие замечания:

- на стр. 8 отмечается о нестационарных свойствах объекта управления из-за процесса деформации, но, тогда насколько изменяются элементы массива относительных коэффициентов усиления (матрица Бристоля, Relative Gain Array - RGA) не изложено в автореферате;

- при описании функциональной схемы нечеткой взаимосвязанной системы управления для варианта трехточечного расположения стержней на стр.13, желательно было бы отметить способы выбора вида функций принадлежности нечетких множеств при описании лингвистических переменных и количества продукционных правил «Если <...> То <...>».

В целом, несмотря на замечания, диссертация Чжо Аунг Хтета «Разработка и исследование взаимосвязанной системы управления процессом формования профильных изделий» является актуальной, завершенной научной работой, выполненной на современном уровне экспериментальных исследований. Считаю, что представленная диссертация по объему, научной и практической значимости соответствует требованиям, изложенным в п.п. 9-14

Положения о порядке присуждения ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842, а ее автор, Чжо Аунг Хтет, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в промышленности).

Даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и дальнейшую их обработку.

Главный научный сотрудник
Лаборатории систем управления
технологическими процессами
Федерального государственного
бюджетного учреждения науки
Института автоматизации и процессов
управления Дальневосточного отделения
Российской академии наук
доктор технических наук, доцент
(специальности: 05.13.06 – автоматизация и
управление технологическими процессами
и производствами (в промышленности);
05.13.01 – системный анализ, управление
и обработка информации)
Тел.: +7 (423) 231-02-02
E-mail: torgashov@iacp.dvo.ru

Торгашов Андрей Юрьевич

«06» апреля 2020 г.

Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт
автоматизации и процессов управления Дальневосточного отделения Российской
академии наук
690041, г. Владивосток, ул. Радио, д. 5.
Телефон: +7 (423) 231-04-39
Факс: +7 (423) 231-04-52
E-mail: director@iacp.dvo.ru
Сайт: www.iacp.dvo.ru

у
к

08.04.2020