

681013, г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 27  
ФГБОУ ВО «Комсомольский-на-Амуре  
государственный университет»  
Ученому секретарю диссертационного совета  
24.2.316.01 Проценко А.Е.

### ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Карлиной Юлии Игоревны на тему:  
«Интенсификация удаления заусенцев на малогабаритных деталях,  
выполненных из бериллиевой бронзы БрБ2 и сплава 29 НК, на основе  
применения рациональных параметров режима течения и параметров  
последующей термоимпульсной обработки», представленной на соискание  
ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 –  
Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Одной из главных проблем механической обработки является формирование нежелательных заусенцев на деталях сложных форм с большим количеством конструктивных элементов. Актуальной задачей становится исключение ручной слесарной обработки малогабаритных деталей сложной геометрической формы за счет интенсификации процесса снятия заусенцев.

В рассматриваемом диссертационном исследовании предлагается повышать производительность и качество процесса удаления заусенцев с малоразмерных легкоповреждаемых деталей за счет установления взаимосвязи параметров режима течения с заданными размерами заусенцев и параметрами последующей термоимпульсной обработки. Разрабатываемая тема актуальна.

Научная новизна работы заключается в:

- установленной взаимосвязи между параметрами режима течения заготовок деталей и размерами образующихся на поверхности заготовки заусенцев;
- новых регрессионных зависимостях получаемой толщины корня заусенца от параметров режима резания заготовок, выполненных из бериллиевой бронзы марки БрБ2 и сплава 29 НК;
- установлении условий, обеспечивающих удаление заусенцев термоимпульсным методом с соблюдением требований по отклонениям геометрии деталей, по шероховатости поверхности и обеспечению максимальной производительности обработки,

Практическую ценность работы составляют рекомендации по назначению режимов лезвийной обработки в зависимости от материала заготовки, базового значения давления горючей смеси, по рациональному размещению деталей в камере термоимпульсной установки.

По автореферату имеются замечания:

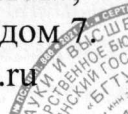
1. Не определены границы рациональной области применения предложенной технологии. Использование в автореферате такой терминологии, как «большие», «средние», «малогабаритные» детали не позволяет оценить значимость масштабного фактора.

2. Рисунки 3 и 4 автореферата плохо читаются.

Замечания не снижают ценности работы в целом. Она создает впечатление законченного научного исследования, выполненного на высоком уровне. Диссертационная работа Карлиной Ю.И. отвечает требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», а ее автор Карлина Юлия Игоревна заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Согласен на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Карлиной Юлии Игоревны.

Киричек Андрей Викторович,  
профессор, доктор технических наук  
(спец. 05.02.08 «Технология машиностроения»),  
проректор по перспективному развитию ФГБОУ ВО  
«Брянский государственный технический университет»,  
Россия, 241035, г. Брянск, бульвар 50 лет Октября, дом 7  
Тел/факс +7 (4832) 515-138, e-mail: avk@tu-bryansk.ru



10/01/2017