

Председателю  
Диссертационного совета  
Д 212.092.01  
д.т.н. профессору Еренкову О. Ю.

Я, Рахимьянов Харис Магсуманович, даю согласие на оппонирование кандидатской диссертации соискателя Медведевой Ольги Ивановны на тему «Повышение работоспособности алмазных кругов на металлической связке за счет блокирования засаленного слоя и работы их в режиме самозатачивания»

#### Сведения об официальном оппоненте

Фамилия, имя отчество	Рахимьянов Харис Магсуманович
Гражданство	Россия
Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук. 05.03.01 «Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструмент», 05.02.08 «Технология машиностроения»
Ученое звание (по кафедре)	Профессор
Основное место работы	
Полное название организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Новосибирский государственный технический университет»
Наименование подразделения	Кафедра технологии машиностроения
Должность	Заведующий кафедрой

#### Публикации по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

1. Рахимьянов Х.М., Василевская С.И. Технологические возможности электрохимической обработки отверстий неподвижным катодом – инструментом // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). 2016. № 2 (71). С.12 – 20.
2. Рахимьянов Х.М., Рахимьянов А.Х., Смирнов А.Н. Особенности формирования канала реза при тонкоструйной плазменной резке биметаллических композиций, выполненных из разнородных материалов // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). 2016. № 1 (70). С.22 – 30.
3. Рахимьянов Х.М., Семенова Ю.С. Взаимосвязь кинематических и деформационных параметров ультразвукового пластического деформирования с геометрическими параметрами формируемого микрорельефа // Упрочняющие технологии и покрытия. 2016. № 2 (134). С. 16 – 19.
4. Rakhimyanov K.M., Semenova I.S., Surface state control by ultrasonic plastic deformation at the final machining stage // Materials and Manufacturing Processes. 2016. T. 31. № 6. С. 764 – 769.
5. Рахимьянов Х.М., Янпольский В.В., Юсупов А.С. Струйная электрохимическая обработка стали 110Г13Л // Системы. Методы. Технологии. 2016. № 2 (30). С. 34 – 38.



6. Рахимьянов Х.М., Гаар Н.П., Локтионов А.А. Стойкостные испытания расходных элементов плазматрона при тонкоструйной плазменной резке // Системы. Методы. Технологии. 2016. № 1 (29). С. 52 – 57.
7. Blumenstein V., Rakhmyanov Kh., Heifetz M., Kleptzov A. Problem of technological inheritance in machine engineering // AIP Conference Proceedings. 2016. Т. 1698.
8. Рахимьянов Х.М., Никитин Ю.В., Рахимьянов А.Х., Семенова Ю.С., Еремина А.С. Теоретическое исследование процесса высокоскоростного нагрева поверхностного слоя серого чугуна // Научные технологии в машиностроении. 2016. № 6 (60). С. 3 – 7.
9. Burov V.G., Bataev A.A., Rakhimyanov Kh.M., Mul D.O. Technology of strengthening steel details by surfacing composite coatings // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 2016. Т. 126. № 1. С. 012013.
10. Rakhimyanov Kh.M., Rakhimyanov K.Kh., Rakhimyanov A.Kh., Kutyshkin A.V. Techniques for setting modes of thermal and deformation effect at combined hardening and finishing operations // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 2016. Т. 126. № 1. С. 012015.
11. Rakhimyanov Kh.M., Nikitin Yu.V., Semenova Yu.S., Eremina A.S. Residual stress, structure and other properties formation by combined thermo-hardening processing of surface layer of gray cast iron parts // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 2016. Т. 126. № 1. С. 012019.
12. Рахимьянов Х.М., Янпольский В.В., Кадырбаев Р.М. Влияние температуры электролита и катодной плотности тока на качество и толщину гальванического покрытия при восстановлении работоспособности зеркальной поверхности гильз гидроцилиндров // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). 2015. № 3 (68). С.16 – 22.
13. Рахимьянов Х.М., Рахимьянов А.Х., Рахимьянов К.Х. Формирование микрогеометрии реза алюминиевых и медных сплавов при тонкоструйной плазменной резке // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). 2015. № 3 (68). С.49 – 57.
14. Рахимьянов Х.М., Красильников Б.А., Василевская С.И. Степень локализации процесса при интенсификации анодного растворения меди // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). 2015. № 3 (68). С.58 – 65.
15. Рахимьянов Х.М., Рахимьянов К.Х., Семенова Ю.С., Еремина А.С. Теоретическое обоснование области режимных параметров ультразвукового деформирования для обеспечения чистового и упрочняющего эффектов в обработке металлических материалов // Системы. Методы. Технологии. 2015. № 4 (28). С. 55 – 61.
16. Рахимьянов Х.М., Рахимьянов А.Х., Красильников Б.А. Технологические особенности раскроя биметаллического соединения «сталь СТ3 + сталь 12Х18Н10Т» при тонкоструйной плазменной резке // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). 2014. № 3 (64). С.51 – 67.

Общее число за последние 3 года

54 публикации

Официальный оппонент <

Рахимьянов Х.М.

