

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Стельмакова Вадима Александровича «Повышение эффективности чистовой обработки отверстий концевыми фрезами на обрабатывающих центрах с ЧПУ в условиях многономенклатурного производства», представленной по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» на соискание ученой степени кандидата технических наук

Диссертационная работа Стельмакова Вадима Александровича посвящена повышению эффективности обработки отверстий концевым фрезерным инструментом на обрабатывающих центрах с ЧПУ в условиях многономенклатурного производства и является актуальной.

Научная новизна работы заключается в установленных взаимосвязях между параметрами, описывающими геометрические и технологические характеристики концевой фрезерной обработки с величиной отклонений от круглости и цилиндричности при чистовом фрезеровании отверстий, в разработанной математической модели процесса упругой деформации концевой фрезерной обработки при фрезерной обработке со стратегией круговой интерполяции, в разработанных алгоритмах расчёта технологических и геометрических параметров обработки концевым фрезерным инструментом для точных цилиндрических отверстий.

Большой практический интерес представляют разработанные рекомендации по выбору технологических и геометрических параметров концевой фрезерной обработки, используемого для чистовой обработки отверстий, позволяющие, в зависимости от требований технологического процесса к точности, качеству обработанных поверхностей и производительности процесса обработки, назначать рациональные режимы обработки.

Теоретические разработки автора корректны и подтверждаются результатами экспериментов.

Решенные в диссертационной работе задачи соответствуют поставленной цели.

По автореферату имеется замечание – не отражена степень оригинальности предложенного метода оценки параметра отклонения от плоскостности стола обрабатывающего центра.

Отмеченное замечание не снижает теоретической и практической значимости работы.

Содержание, научные и практические решения, полученные в результате исследования, соответствуют Паспорту научной специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки», требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Стельмаков В.А. заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук.

Профессор кафедры стандартизации, метрологии, управления качеством, технологии и дизайна, д.т.н. (05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»), профессор

Ивахненко
Александр
Геннадьевич

305040, г. Курск, ул. 50 лет Октября, 94
Юго-Западный государственный университет
Эл. почта: rector@swsu.ru . Тел. +7 (4712) 2761200



12