

681013, г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 27  
ФГБОУ ВО «Комсомольский-на-Амуре  
государственный университет»  
Ученому секретарю диссертационного совета  
24.2.316.01 Проценко А.Е.

### Отзыв

на автореферат диссертации **Карлиной Юлии Игоревны** «Интенсификация удаления заусенцев на малогабаритных деталях, выполненных из бериллиевой бронзы БрБ2 и сплава 29 НК, на основе применения рациональных параметров режима течения и параметров последующей термоимпульсной обработки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

В машиностроении есть много операций с затратами ручного труда. К подобным операциям относятся зачистка заусенцев, которая выполняется слесарной обработкой. Существенное сокращение трудовых затрат возможно применением термоимпульсной обработки. Поэтому тема диссертации является актуальной.

Диссертация состоит из введения, четырех глав, заключения, списка литературы из 112 наименований и 10 приложений.

Во введении обоснована актуальность темы исследования, сформулирована научная новизна, цель и задачи исследования.

В первой главе представлен анализ особенностей производства малогабаритных высокоточных деталей из бериллиевой бронзы и сплава 29 НК, который показал, что термоимпульсный метод является наиболее перспективным для удаления заусенцев на деталях с внутренними поверхностями.

Во второй главе рассмотрены особенности обработки деталей из бериллиевой бронзы и сплава 29 НК. Приведены экспериментальные данные по удалению заусенцев на деталях из этих материалов.

В третьей главе изучены характер и параметры заусенцев деталей из бериллиевой бронзы и сплава 29 НК, влияющие на качество их термоимпульсного удаления. Исследовано влияние технологической системы при обработке резанием на образование заусенцев. Даны рекомендации по выбору ее параметров.

В четвертой главе описаны результаты эксперимента по удалению заусенцев с деталей из БрБ2 и сплава 29 НК в термоимпульсной установке. Предложены методики расчета режимов термоимпульсной обработки и конструктивных параметров технологического оборудования

В заключении отражены результаты работы и выводы.

Замечание. В автореферате диссертации нет количественных данных для сравнения эффективности различных способов удаления заусенцев.

Представленная диссертационная работа Карлиной Ю.И. отвечает требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», а ее автор Карлина Юлия Игоревна заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Выражаю согласие на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Карлиной Ю.И.

доктор технических наук, профессор,  
профессор кафедры  
Технологии машиностроения, станков инструментов УрФУ

Антимонов Алексей Михайлович

20.04.2022

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»

Россия, 620002, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Мира, д. 19,  
тел.: +7 (343) 375-48-94, e-mail: a.m.antimonov@urfu.ru

Подпись  
заверяю

ДОКУМЕНТОВЕД УДИОВ  
ГАФУРОВА А. А.