

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Мин Ко Хлайнга

«Исследование процесса раздачи средней части трубчатой заготовки эластичной средой по жесткой матрице», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 1.1.8. - Механика деформируемого твердого тела

Основной целью исследований в диссертации является совершенствование методики расчета формы оснастки для обеспечения теоретического контура при изготовлении деталей раздачей средней части трубчатой заготовки с учетом пружинения материала и определение технологических возможностей процесса раздачи. Задачи, поставленные автором работы, решаются с помощью теории пластичности, теории упругости, теории обработки металлов давлением, использования численных методов.

Представленные в автореферате научная новизна и практическая значимость выполненных исследований соответствуют поставленным цели и задачам и базируются на результатах применения методики решения обратных задач упругопластичности по расчёту формы оснастки, обеспечивающей теоретический контур тонкостенной детали с учетом пружинения материала заготовки, на основе итерационной процедуры; установленных предельных технологических возможностей процесса формообразования при раздаче средней части тонкостенной трубчатой заготовки. Особого внимания заслуживает созданная автором методика интенсификации технологического процесса раздачи с использованием комбинации упругих и неупругих сред в качестве рабочего тела, передающего усилие от прессы к деформируемой детали.

Результаты проведенных исследований неоднократно докладывались и обсуждались на международных и всероссийских научных конференциях.

Основные положения диссертации отражены автором в 13 научных работах, из них 2 статьи опубликованы в рецензируемых журналах и изданиях, включенных в перечень ВАК РФ, 5 научных статей опубликованы в рецензируемых журналах и изданиях, индексируемых в международных наукометрических базах «Scopus» и «Web of Science». Получен патент РФ на изобретение.

По автореферату имеются замечания:

1. Какие допущения приняты автором диссертации при решении обратных задач формообразования деталей из трубчатых заготовок по расчёту формы оснастки?

2. Осталось неясным, были ли получены кривые предельных деформаций в зоне А заготовки в момент локализации деформации в зоне В?

Указанные замечания не носят принципиального характера и не влияют на общую положительную оценку диссертации в целом.

Диссертация «Исследование процесса раздачи средней части трубчатой заготовки эластичной средой по жесткой матрице» отвечает требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения учёных степеней», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 года № 842, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Мин Ко Хлайнг, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 1.1.8. - Механика деформируемого твердого тела.

Д-р техн. наук по специальности 05.05.04 «Дорожные, строительные и подъемно-транспортные машины», профессор, проректор по образовательной деятельности ФГБОУ ВО «Сибирский государственный автомобильно-дорожный университет (СибАДИ)»

Кузнецова
Виктория Николаевна
11.11.2022 г.

Адрес: 644080, Россия, г. Омск, проспект Мира, 5, ФГБОУ ВО «СибАДИ»

Телефон: (3812) 65-07-66.

e-mail: dissovetsibadi@bk.ru

11.11.2022
М.Н.Бухарова