



ИПСМ  
РАН

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НАУКИ  
ИНСТИТУТ ПРОБЛЕМ СВЕРХПЛАСТИЧНОСТИ МЕТАЛЛОВ  
РОССИЙСКОЙ АКАДЕМИИ НАУК

450001 г. Уфа, Республика Башкортостан, ул. Степана Халтурина, д. 39  
Тел: (347) 223-64-07 Факс: (347) 282-37-59  
E-mail: imsp@imsp.ru URL: www.imsp.ru

ОКПО 04826145 ОГРН 1030204588633 ИНН 0278014912 КПП 027801001

29.10.2018 № 11505-427/12  
На № \_\_\_\_\_

Председателю диссертационного совета  
Д 212.092.07 на базе ФГБОУ ВО  
«Комсомольский – на – Амуре  
государственный технический университет»  
Э.А. Дмитриеву

681013, г. Комсомольск –на – Амуре, пр.  
Ленина, 27

Уважаемый Эдуард Анатольевич !

Настоящим подтверждаю, что Институт проблем сверхпластичности металлов Российской академии наук согласен выступить в качестве ведущей организации по диссертации Щербатюк Г.А. «Условие максимальных приведенных напряжений в качестве средства расчетов одномерных неустановившихся температурных напряжений в упругопластических цилиндрических телах», представленной на соискание ученой степени кандидата физико-математических наук по специальности 01.02.04 – Механика деформируемого твердого тела (физико-математические науки).

Директор,  
д.ф.-м.н., член-корр. РАН

Р.Р. Мулюков

Исп. Назаров А.А., тел. (347) 282-3750

## Сведения о ведущей организации

по диссертации Щербатюк Г.А.

«Условие максимальных приведенных напряжений в качестве средства расчетов одномерных неустановившихся температурных напряжений в упругопластических цилиндрических телах», представленной на соискание ученой степени кандидата физико-математических наук по специальности 01.02.04 – Механика деформируемого твердого тела (физико-математические науки)

Полное и сокращенное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем сверхпластичности металлов Российской академии наук (ИПСМ РАН)
Место нахождения	Республика Башкортостан, г. Уфа
Почтовый индекс, адрес организации	450001, ул. Степана Халтурина, 39
Веб-сайт	<a href="http://www.imsp.ru">http://www.imsp.ru</a>
Телефон	(347) 223-64-07
Адрес электронной почты	<a href="mailto:imsp@imsp.ru">imsp@imsp.ru</a>

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет

1. Сафиуллин А.Р., Сафиуллин Р.В. Моделирование технологических процессов сверхпластической формовки полых конструкций // Информационные технологии. Проблемы и решения. -2018. - № 1. - С. 329-336.
2. Круглов А.А., Сафиуллин А.Р., Мурзина Г.Р., Еникеев Ф.У. Конечноэлементное моделирование процесса сверхпластической формовки полусфер в программных комплексах ANSYS и DEFORM // Информационные технологии. Проблемы и решения. - 2018. - № 1. - С. 381-385.
3. Ахунова А.Х., Валитов В.А. Компьютерное моделирование процесса штамповки тонкостенной конической детали из стали ЭИ962-Ш // Фундаментальные проблемы современного материаловедения. - 2017. - Т. 14. № 4. - С. 491-495.
4. Валитов В.А., Ахунова А.Х., Галиева Э.В., Дмитриев С.В., Лутфуллин Р.Я., Жигалова М.Ю. Исследование напряженно-деформированного состояния и микроструктуры в зоне твердофазного соединения типа диск-вал из разноименных сплавов на основе никеля // Письма о материалах.- 2017. - Т. 7. № 2. - С. 180-185.
5. Ахунова А.Х., Мулюков Р.Р., Сафиуллин Р.В. Конечноэлементное моделирование процессов сверхпластической формовки // Чебышевский сборник. - 2017. - Т. 18. № 3. - С. 55-71.
6. Ахунова А.Х., Валеева А.Х., Валеев И.Ш. Расчет параметра поврежденности при равноканальном угловом прессовании баббита Б83 с использованием компьютерного моделирования // Фундаментальные проблемы современного материаловедения. - 2017. - Т. 14. № 3. - С. 322-326.



7. Ахунова А.Х., Валитов В.А. Компьютерное моделирование процесса штамповки тонкостенной конической детали из стали ЭИ962-Ш // *Фундаментальные проблемы современного материаловедения*. - 2017. - Т. 14. № 4. - С. 491-495.
8. Тулупова О.П., Ганиева В.Р., Круглов А.А., Еникеев Ф.У. Новая методика идентификации определяющих соотношений по результатам технологических экспериментов // *Письма о материалах*. - 2017. - Т. 7. № 1. - С. 68-71.
9. Нагимов М.И., Мухтаров Ш.Х., Рааб Г.И., Сухоруков Р.Ю., Утяшев Ф.З. Конструктивно-технологические особенности ротационной вытяжки сложнопрофильных полых валов для газотурбинных двигателей // *Проблемы машиностроения и надежности машин*. - 2017. - № 6. - С. 84-91.
10. Шахов Р.В., Нагимов М.И., Мухтаров Ш.Х., Утяшев Ф.З., Сухоруков Р.Ю., Сидоров А.А. Математическое моделирование процесса раскатки полого вала из жаропрочного никелевого сплава в условиях сверхпластической деформации // *Materials Physics and Mechanics*. - 2017. - Т. 33. № 1. - С. 171-177.
11. Утяшев Ф.З., Нагимов М.И., Мухтаров Ш.Х. Влияние сложного нагружения при изотермической раскатки на формообразование полых валов из труднодеформируемых сплавов // *Materials Physics and Mechanics*. - 2017. - Т. 33. № 1. - С. 152-160.
12. Слобода А.А., Астанин В.В. Моделирование в программном комплексе DEFORM-3D процесса комбинированного выдавливания в условиях низкотемпературной сверхпластичности // *Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением*. - 2016. - № 6. - С. 38-42.
13. Сухоруков Р.Ю., Сидоров А.А., Ибрагимов А.Р., Утяшев Ф.З. Математическое моделирование процессов изготовления осесимметричных деталей авиационного назначения методом локальной деформации // *Письма о материалах*. - 2015. - Т. 5. - № 2 (18). - С. 175-178.
14. Сухоруков Р.Ю., Сидоров А.А., Утяшев Ф.З., Ибрагимов А.Р. Определение силовых параметров процесса изотермической раскатки ответственных деталей газотурбинных двигателей // *Проблемы машиностроения и автоматизации*. - 2015. - № 1. - С. 116-122.
15. Safiullin R.V., Dmitriev S.V., Akhunova A.K., Safiullin A.R. Finite element modeling of superplastic forming of ideal and intentionally defected titanium alloy products for the purpose of non-destructive control // *Materialwissenschaft und Werkstofftechnik*. - 2014. - V. 45. - No 9. - P. 835-840.

Директор, д.ф.-м.н., член-корр. РАН

Р.Р. Мулюков

«26» октября 2018 г.

М.П.