

Министерство образования и науки РФ
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования
**ИРКУТСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ**
664074 Россия, Иркутск, ул. Лермонтова, 83
телефон: +7(3952)405-000, факс: +7(3952)405-100
E-mail: info@istu.edu
ОКПО 02068249, ОГРН 1023801756120
ИНН/КПП 3812014066/381201001

09.03.2021 № 11-617/21

на № _____ от _____

Председателю диссертационного совета
Д 212.092.01 при федеральном
государственном бюджетном
образовательном учреждении высшего
образования «Комсомольский-на-Амуре
государственный университет»
д.т.н., профессору Дмитриеву Э.А.

Уважаемый Эдуард Анатольевич!

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Иркутский национальный исследовательский технический университет» дает согласие на выполнение функций ведущей организации по диссертации Ситамова Эраджа Сикандаровича «Повышение эффективности токарной обработки специализированных нержавеющей сталей за счёт разработки покрытий для сменных типовых твёрдосплавных пластин», представляемой в диссертационный совет Д 212.092.01 по специальности 05.02.07 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, технические науки.

009409

ИРКУТСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

2

М.В. Корняков

исполнитель:

Пономарев Борис Борисович

эл. почта pusw@istu.edu

т. (8 3952) 40-50-20

ИРКУТСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертационной работе *Ситамова Эраджа Сикандаровича* на тему «Повышение эффективности токарной обработки специализированных нержавеющей сталей за счёт разработки покрытий для сменных типовых твёрдосплавных пластин» по специальности 05.02.07 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, технические науки, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Иркутский национальный исследовательский технический университет» (ИРНИТУ)
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ФГБОУ ВО ИРНИТУ
Ведомственная принадлежность	МИНОБРНАУКИ РФ
Почтовый индекс, адрес организации	664074 г. Иркутск, ул. Лермонтова, 83
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	istu.edu
Адрес электронной почты	info@istu.edu
Контактный телефон (с кодом города)	+7 3952 40-55-70, +7 3952 40-50-09, +7 3952 40-51-72
Наименование структурного подразделения, которое будет составлять отзыв	Кафедра «Технологии и оборудования машиностроительных производств», заведующий кафедрой доктор технических наук, профессор Пашков Андрей Евгеньевич
Сведения о лице, утверждающем отзыв ведущей организации (ФИО, должность, ученая степень, ученое звание)	Кононов А.М. проректор по научной работе, кандидат геолого-минералогических наук, доцент
Список основных публикаций работников структурного подразделения, составляющего отзыв, за последние пять лет по теме диссертации	
1. Свинин В.М., Савилов А.В., Шутенков А.В., Панин М.А. Подавление автоколебаний при токарной обработке программной модуляцией скорости резания системы числового программного управления станка// Вестник Иркутского государственного технического университета Том 22, № 12 – 2018. С. 115-124.	

2. Свинин В.М., Савилов А.В., Шутенков А.В. Software Spindle Speed Variation as Method for Chatter Suppression in Drilling// Proceedings of the 5th International Conference on Industrial Engineering. ICIE 2019. Lecture Notes in Mechanical Engineering, vol II. Springer, Cham, pp.131-139.

3. Valery Svinin, Aleksey Samsonov, Andrey Savilov and Aleksey Pyatykh. Self-oscillation suppression when turning non-rigid shafts using spring tools and the spring headstock center. MATEC Web of Conferences 224, 01059 (2018)

<https://doi.org/10.1051/matecconf/201822401059> ICMTMTE 2018

4. Свинин, В.М. Совершенствование процесса точения нежестких валов в условиях автоколебаний / В.М. Свинин, А.В. Самсонов, Д.А. Рычков // Системы. Методы. Технологии. – 2015. – № 3 (27) – С. 51-56.

5. Свинин В.М., Прохоров А.Ю. Гашение автоколебаний закрепленного в центрах нежесткого вала при точении многолезвовой головкой с переменным шагом зубьев // Вектор науки Тольяттинского государственного университета, № 2 (36), 2016, С. 67-74.

6. Пономарев Б.Б., Нгуен Ши Хьен. Моделирование процесса концевой фрезерования в среде simulia abaqus//2018. World Science: Proceedings of articles the III International scientific conference. Czech Republic, Karlovy Vary - Russia, Moscow, 2018, September, 28-29 С.116 – 123. <https://docviewer.yandex.ru/view/33314672>.

7. Пономарев Б.Б., Нгуен Ши Хьен. Особенности технологического процесса при фрезеровании скульптурных поверхностей на трехкоординатных фрезерных станках с ЧПУ// Технология машиностроения. 2015. <https://elibrary.ru/item.asp?id=23465060>

8. Зайдес С.А. Влияние поверхностного пластического деформирования на качество валов [Текст] : монография / С. А. Зайдес, В. Н. Емельянов ; Министерство образования и науки РФ, Иркутский национальный исследовательский технический университет. - Иркутск : Изд-во Иркутского нац. исследовательского технического ун-та, 2017. - 380 с. : ил., цв. ил.; 22 см.; ISBN 978-5-8038-1187-9

9. Пашков А.Е., Герасимов В.В., Пашков А.А. О повышении эффективности дробемётной установки контактного типа// Вестник Иркутского государственного технического университета. 2013. №10(81) с.46-52. ISSN: 1814-3520eISSN: 2500-1590.

10. A.V. Savilov, V.M. Svinin, S.A. Timofeev (2019) Studies on titanium alloy turning rate improvement. In: A.A. Radionov et al. (eds) Proceedings of the 5th International Conference on Industrial Engineering. ICIE 2019. Lecture Notes in Mechanical Engineering, vol II. Springer, Cham, p 1512 https://doi.org/10.1007/978-3-030-22063-1_109

11. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Силы резания при обработке эластичными абразивными кругами // Вестник Иркутского государственного технического университета. 2015. №7, с.47-55.

12. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Температура в зоне резания при обработке эластичными абразивными кругами// Вестник Иркутского государственного технического университета. 2015. №2, с. 38-42.