

**ОТЗЫВ**  
на автореферат диссертации на соискание ученой степени  
кандидата технических наук Бачурина Александра Сергеевича  
«Исследование влияния межоперационного припуска под термическую обработку  
на точность изготовления каркасных деталей летательных аппаратов»  
по специальности 05.07.02 – Проектирование,  
конструкция и производство летательных аппаратов.

Диссертация Бачурина Александра Сергеевича посвящена исследованию влияния величины межоперационного припуска под закалку на уровень коробления крупногабаритных заготовок и последующую точность изготовления каркасных деталей планера летательного аппарата механической обработкой.

**Актуальность** исследований определяется тем, что закалочные напряжения оказывают влияние на точность последующих операций обработки резанием. Механическая обработка резанием сопровождается снятием слоёв материала и нарушением равновесного напряженно-деформированного состояния заготовки, что приводит к отклонению обработанной детали от желаемой геометрии. Снижение уровня коробления и остаточных закалочных напряжений является важной задачей для повышения точности производства крупногабаритных каркасных деталей ЛА, так как непосредственно влияет на их качество и стоимость. Для этого необходимы теоретические и экспериментальные исследования указанных процессов с использованием критерия сопротивляемости заготовки короблению при закалке. Работа полностью соответствует паспорту специальности 05.07.02.

**Научная новизна** диссертационной работы состоит в том, что разработан требуемый критерий сопротивляемости заготовки короблению при закалке, отражающий способность заготовок каркасных деталей летательных аппаратов противостоять возникновению коробления при закалке в зависимости от назначенного припуска.

**Теоретическая значимость** заключается в разработке методика выбора величины припуска на каркасные детали летательных аппаратов под термическую обработку на основе разработанного критерия сопротивляемости заготовки короблению.

**Практическая значимость** работы состоит в рекомендациях по выбору припуска под закалку для крупногабаритных каркасных деталей летательных аппаратов, подвергаемых в дальнейшем механической обработке.

**Достоверность и обоснованность** результатов теоретических исследований подтверждаются удовлетворительным совпадением с экспериментальными данными.

Работа прошла **апробацию** на российских и международных конференциях. Представленные результаты опубликованы в ведущих российских изданиях – журналах «Обработка металлов», «Вестник СибГАУ», «Авиационная промышленность», а также в издании, проиндексированном в базе данных SCOPUS.

Имеется **замечание** по автореферату:

1) Не показано, почему рассматриваемые величины припуска были выбраны именно в диапазоне от 3 до 9 мм;

2) Не описывается, каким образом выбиралось расположение контрольных бобышек на заготовках, полученных по предлагаемой методике, и могло ли это повлиять на оценку коробления заготовки.

В целом считаю, что диссертационная работа «Исследование влияния межоперационного припуска под термическую обработку на точность изготовления каркасных деталей летательных аппаратов» удовлетворяет всем критериям Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор – Бачурин Александр Сергеевич – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов.

Подтверждаю свое согласие на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Бачурина Александра Сергеевича и их дальнейшую обработку.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)», Волоколамское шоссе, д. 4, г. Москва, 125993,  
Факс: +7 499 158-29-77

Доцент кафедры 101  
«Проектирование и сертификация  
авиационной техники»,  
кандидат технических наук

01.03.2021

Дмитрий Николаевич Левин

Подпись Левина Дмитрия Николаевича удостоверяю.

Заместитель начальника Управления по работе с персоналом

01.03.2021



М.А. Иванов

