



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Филиал федерального государственного автономного
образовательного учреждения
высшего образования

«Дальневосточный федеральный университет»

в г. Арсеньеве

пл. Ленина, д. 6, г. Арсеньев, 692335

Тел./факс (42361) 4-23-07

Эл. почта: ars@dvfu.ru <http://www.dvfu.ru>

ОКПО 02067942, ОГРН 1022501297785

ИНН/КПП 2536014538/254001001

05 03 2021 № 160

На № _____ от _____

ФГБОУ ВО «Комсомольский -на-
Амуре государственный
университет», диссертационный
совет Д 212.092.06

Отзыв

на автореферат диссертационной работы

Пхью Вей Аунг

«Повышение эффективности технологического процесса раздачи трубчатых заготовок при изготовлении деталей летательных аппаратов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов

Диссертационная работа Пхью Вей Аунг направлена на повышение эффективности технологических процессов раздачи трубчатых заготовок для деталей элементов гидрогазовых систем летательных аппаратов, что позволяет повысить конкурентоспособность отечественных авиастроительных предприятий.

Несмотря на многочисленные исследования процессов раздачи трубчатых заготовок и большой опыт промышленного применения, разработать оптимальный вариант технологического процесса применительно к изготовлению конкретной детали представляет и в наше время достаточно сложную задачу. Анализ деформированного состояния трубчатой заготовки позволяет достаточно точно прогнозировать конечную форму детали. Поэтому задача совершенствования методик расчета предельных технологических возможностей возникающих в процессе изготовления тонкостенных деталей летательных аппаратов является **актуальной**.

Научная новизна и теоретическая значимость. Представленные в работе методика определения напряженно-деформированного состояния усовершенствованных процессов пластической деформации трубчатых

заготовок, а также разработанная методика расчёта предельных технологических возможностей процессов изготовления тонкостенных деталей летательных аппаратов несомненно обладают научной новизной и теоретической значимостью.

Практическая значимость работы. Рассмотренный технологический процесс имеет важное практическое значение, в котором достигнуты определённые показатели повышающие качество изготавливаемых деталей элементов гидрогазовых систем летательных аппаратов.

Достоверность и обоснованность результаты исследования, выводы и рекомендации работы обоснованы, подтверждены экспериментальными исследованиями и сомнений не вызывают.

Работа прошла **апробацию** на российских и международных конференциях. Материалы диссертации опубликованы в двух статьях из перечня изданий, определенных ВАК РФ, две статьи включены в базы цитирования Scopus, а также получено два патента РФ на изобретения.

В целом диссертационная работа Пхью Вей Аунг «Повышение эффективности технологического процесса раздачи трубчатых заготовок при изготовлении деталей летательных аппаратов» является законченным научно-исследовательским трудом в области изготовления деталей трубопроводов, удовлетворяет всем критериям Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Пхью Вей Аунг заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов.

Подтверждаю свое согласие на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Пхью Вей Аунг и последующую их обработку.

Доктор технических наук, профессор, профессор кафедры «Самолето- и вертолетостроение» филиала ДВФУ в г. Арсеньеве

 Огнев Юрий Федорович

филиала ДВФУ в г. Арсеньеве
Подпись Огнева Ю Ф удостоверяю

Делопроизводитель

«05» 03 2021 г.

 Л.В. Пацеля