

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Бачурина Александра Сергеевича на тему:
«Исследование влияния межоперационного припуска под термическую обработку на точность изготовления каркасных деталей летательных аппаратов»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество оппонента	День, месяц, год рождения, гражданство	Место основной работы, должность, номер телефона, электронная почта	Ученая степень и звание, шифр научной специальности	Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)
1	Хаймович Александр Исаакович	22.12.1965 гражданин РФ	федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева» (Самарский университет), заведующий кафедрой технологий производства двигателей Тел. 8 (846) 267-45-73 e-mail: berill_samara@bk.ru	доктор технических наук, доцент. 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением	<p>1. Кяримов Р.Р., Хаймович А.И., Курбатов В.П., Кошоев А.Э. Разработка конструкции опытного образца деталей пресс-формы с системой конформных каналов охлаждения для технологии селективного лазерного сплавления - Известия Самарского научного центра Российской академии наук.- 2020.- Т. 22. - № 2 (94).- С. 32-39.</p> <p>2. Алексеев В.П., Хаймович А.И., Смелов В.Г., Агаповичев А.В., Кокарева В.В. Исследование точности и стабильности изготовления секций соплового аппарата турбины методом селективного лазерного сплавления на основе контрольных карт качества - Известия Самарского научного центра Российской академии наук. -2020.- Т. 22.- № 5 (97).- С. 28-35.</p> <p>3. Хаймович А.И., Бобровский Н.М., Лукьянов А.А., Дьяконов А.А., Кяримов Р.Р., Селиванов А.С. Распространение тепла в деформируемых поликристаллических металлах с учетом эффекта от изменения размера зерна.- СТИН.- 2020.- № 6.- С. 34-37.</p> <p>4. Хаймович А.И., Галкина Н.В. Оценка качества литья изделий из полимерных материалов на этапе конструкторско-технологической подготовки производства средствами САЕ- анализа.-Известия Самарского научного центра Российской академии наук.- 2019. Т.</p>

				<p>21.-№ 1 (87).- С. 91-97.</p> <p>5. Хаймович А.И., Санчугов В.И., Степаненко И.С., Смелов В.Г. Оптимизация селективного лазерного сплавления методом оценки множественных параметров качества в двигателестроении.- Известия Самарского научного центра Российской академии наук.-2018.-Т. 20, № 6 (86).- С. 41-46.</p> <p>6. Grechnikov F.V., Khaimovich A.I. Raising the fatigue resistance of titanium alloys by high-speed deformation in the range of polymorphic transformations.- Metal Science and Heat Treatment.- 2016.- Т. 57.- № 11.- С. 726-730.</p> <p>7. Хаймович И.Н., Хаймович А.И., Сурков О.С. Практика применения специализированных технологических шаблонов процесса пятиосевой механической обработки лопаточных венцов моноколес.- Известия высших учебных заведений. Авиационная техника.- 2016.-№ 1.-С. 103-108.</p> <p>8. Khaimovich A.I., Bobrovskii N.M., Lukyanov A.A., Dyakonov A.A., Kyarimov R.R., Selivanov A.S. Heat propagation in deformable polycrystalline metals with grain-size variation.- Russian Engineering Research.- 2020.- Т. 40.- № 11.- С. 966-969.</p> <p>9. Khaimovich I.N., Khaimovich A.I., Kovalkova E.A. Automatisatation of calculation method of technological parameters of wiredrawing with account of speed factor and material properties. Solid State Phenomena.- 2020.- Т.- 299 SSP.- С. 552-558.</p> <p>10. Bobrovskij I., Khaimovich A., Bobrovskij N., D'yakonov A. Determination of wide burnishing energy-force parameters based on constructing the kinematically admissible velocity field.-Metals.- 2020.- Т.10.-№ 1.- С. 46.</p> <p>11. Khaimovich A., Erisov Y., Surudin S., Petrov I., Jiang C., Strackbein I. The method for determining the friction</p>
--	--	--	--	---

				<p>coefficient in relation to the hot forging processes.- Key Engineering Materials.- 2019.- T. 822. C. 137-143.</p> <p>12. Khaimovich A.I., Skuratov D.L. New damage criteria for machining considering contact friction for FE analysis.- Key Engineering Materials.- 2017.- T. 736.- C. 147-152.</p> <p>13. Grechnikov F.V., Khaimovich A.I., Mikhelkevich V., Jiang C.P. The research of friction influences on the formation process by lateral extrusion into radial wedge-type branches.-Key Engineering Materials.- 2017.- T. 746.- C. 56-62.</p> <p>14. Grechnikov F., Khaimovich A., Alexandrov S. Estimation of hot stamping lubricant efficiency under dynamic loading conditions.- Journal of Materials Processing Technology.- 2016. T.234.- C. 300-308.</p> <p>15. Grechnikov F.V., Khaimovich A.I. Raising the fatigue resistance of titanium alloys by high-speed deformation in the range of polymorphic transformations .- Metal Science and Heat Treatment.- 2016.- T. 57. -№ 11.- C. 726-730.</p>
--	--	--	--	--

_____/ Хаймович Александр Исаакович / « 8 » 02 2021 г.
 (подпись) (Ф.И.О)

