

ОТЗЫВ

Научного руководителя на диссертационную работу
КАРЛИНОЙ ЮЛИИ ИГОРЕВНЫ

«Интенсификация удаления заусенцев на малогабаритных деталях, выполненных из бериллиевой бронзы БрБ2 и сплава 29 НК, на основе применения рациональных параметров режима течения и параметров последующей термоимпульсной обработки», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Карлина Юлия Игоревна в 2017 году с отличием окончила ФГБОУ ВО «Иркутский национальный исследовательский технический университет» по направлению подготовки 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», по окончании которого поступила в очную аспирантуру по направлению подготовки 15.06.01 Машиностроение.

В процессе работы над диссертацией Карлина Ю.И. проявила себя специалистом в вопросах лезвийной и финишной обработки малогабаритных деталей, освоила методы экспериментальных исследований и статистической обработки их результатов. При анализе состояния вопроса изучила большой объем информации из литературных источников, проявила аналитические способности. По полученным научным результатам были опубликованы научные статьи в научных журналах, рекомендуемых ВАК и индексируемых в Scopus, представлены на обсуждение доклады на всероссийских и международных научно-технических конференциях по проблемам машиностроения.

Актуальность проведенных исследований подтверждается полученным диссертантом в 2019 году грантом РФФИ № 19-38-90184, а также рекомендациями по применению результатов научно-исследовательских работ на предприятии АО «Иркутский релейный завод».

К наиболее важным научным результатам диссертационной работы Карлиной Ю.И. стоит отнести установление взаимосвязи между параметрами течения заготовок деталей и параметрами заусенцев, остающихся на обработанной поверхности заготовки детали, обеспечивающие удаление заусенцев с малогабаритных тонкостенных деталей термоимпульсным методом без нарушения их поверхности.

Диссертационная работа Карлиной Юлии Игоревны «Интенсификация удаления заусенцев на малогабаритных деталях, выполненных из бериллиевой бронзы БрБ2 и сплава 29 НК, на основе применения рациональных параметров режима течения и параметров последующей термоимпульсной обработки» является завершенным научным исследованием, отвечает требованиям ВАК к диссертационным работам на соискание ученой степени кандидата технических наук, соответствует паспорту специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Считаю, что Карлина Юлия Игоревна заслуживает присуждения
ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 –
Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Научный руководитель,
доктор технических наук,
профессор кафедры «Технологии и
оборудование машиностроительных
производств» ФГБОУ ВО
«Иркутский национальный
исследовательский технический
университет»
Россия, 664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова, 83
Тел. +7 (3952) 40-52-34
e-mail: dio@istu.edu

Журавлев Диомид
Алексеевич

