

СВЕДЕНИЯ

о ведущей организации по диссертации Бачурина Александра Сергеевича «Исследование влияния межоперационного припуска под термическую обработку на точность изготовления каркасных деталей летательных аппаратов»

Полное наименование	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Иркутский национальный исследовательский технический университет»
Сокращенное наименование	ФГБОУ ВО «ИРНТУ»
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Место нахождения	Российская Федерация, 664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова, 83
Почтовый адрес	664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова, 83
Телефон	Телефон: +7(3952)405-000 Факс: +7(3952)405-100 Справочная: +7(3952)405-009
Адрес электронной почты	info@istu.edu
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	http://www.istu.edu
<p>1. Серебренникова А.Г., Савилов А.В. ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ОБРАБОТКИ ПРИ ФРЕЗЕРОВАНИИ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ ВТ20 И ВТ22 // Научное издание. 2020. № 6 (108). С. 33-36.</p>	
<p>2. Александров А.А., Буторин Д.В., Данеев Р.А., Лившиц А.В. СИСТЕМА КОМПЬЮТЕРНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ТЕРМИЧЕСКИХ ОСТАТОЧНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ // Вестник Ростовского государственного университета путей сообщения. 2019. № 4 (76). С. 8-16.</p>	
<p>3. Пярых А.С. ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И КАЧЕСТВА ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ НА ОСНОВЕ ОЦЕНКИ ДИНАМИКИ ПРОЦЕССА РЕЗАНИЯ // Вестник Иркутского государственного технического университета. 2018. Т. 22. № 9 (140). С. 67-81.</p>	
<p>4. Макарук А.А., Пашков А.А., Хамаганов А.М., Самойленко О.В. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВНУТРЕННИХ СИЛОВЫХ ФАКТОРОВ, ВОЗНИКАЮЩИХ ПРИ УПРОЧНЕНИИ ПОДКРЕПЛЕННЫХ</p>	

РЕБРАМИ ДЕТАЛЕЙ // Вестник Иркутского государственного технического университета. 2018. Т. 22. № 10 (141). С. 29-37.
5. Оболенский Н.В. СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ ПОЛУЧЕНИЯ ЭПЮР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОСТАТОЧНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ МЕХАНИЧЕСКИМ И РЕНТГЕНОВСКИМ МЕТОДОМ // Молодежный вестник ИрГТУ. 2018. Т. 8. № 1. С. 60.
6. Савилов А.В. СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ МЕХАНООБРАБОТКИ И ФОРМООБРАЗОВАНИЯ АВИАЦИОННЫХ ДЕТАЛЕЙ // Новые технологии, материалы и оборудование Российской авиакосмической отрасли. сборник докладов Всероссийской научно-практической конференции с международным участием: в 2-х томах. 2016. С. 494-499.
7. Балла О.М. ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ СИЛОВОГО НАБОРА ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ // Вестник Иркутского государственного технического университета. №3. 2018г. С. 10-23.
8. Макарук А.А., Пашков А.А., Самойленко О.В. Определение отклонений формы деталей силового каркаса летательных аппаратов при дробеметном упрочнении методом конечно-элементного моделирования // Современные технологии. Системный анализ. Моделирование. – 2018. – № 3 (59). – С. 23-29.
9. Макарук А.А., Пашков А.А., Хамаганов А.М., Самойленко О.В. Определение внутренних силовых факторов, возникающих при упрочнении подкрепленных ребрами деталей // Вестник ИрГТУ. – 2018. – № 10 (141). – С. 29-37.
10. Soler Ya.I., Nguyen Van Le, Mai Dinh Si Influence of rigidity of the hardened parts on forming the shape accuracy during flat grinding // MATEC Web of Conferences. – 2017. Vol. 129, 01076.
11. Солер Я. И., Нгуен Ван Ле, Май Динь Си Влияние жесткости закаленных деталей на формирование точности формы при плоском шлифовании // MATEC Web of Conferences. – 2017. Vol. 129, 01076. (SCOPUS)
12. Макарук А.А., Гидрасова Е.В. Создание комбинированной технологии правки-упрочнения деталей типа подкрепленных ободов и стенок // Современные технологии. Системный анализ. Моделирование – 2016. - №1 (49). –С. 75-79.
13. Shmakov A., Osipov S., Kudryavtsev A. EXPERIENCE IN APPLYING DIGITAL MODELING TO IMPROVE COMPONENT MANUFACTURING // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 2019 International Conference on Innovations in Automotive and Aerospace Engineering, ICI2AE 2019. 2019. С. 012097.

14. Оскорбин С.В., Говорков А.С. РАЗРАБОТКА УСТРОЙСТВА
ДЛЯ ПРАВКИ ПРОФИЛЕЙ УГОЛКОВОГО И "Т-ОБРАЗНОГО"
СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ //
Авиамашиностроение и транспорт Сибири. Сборник статей IX
Всероссийской научно-практической конференции. 2017. С. 70-
71.

15. Kolmogortsev I.V., Ledovskikh E.V., Osipov S.A., Shmakov A.K.
ANALYSIS OF THE THERMAL STATE OF A SEMIFINISHED
PRODUCT DURING HOT DIE FORGING // Metallurgist. 2016. Т.
59. № 11-12. С. 1157-1162.

Ректор

ФГБОУ ВО «ИРНИТУ»



09.02.2024 г.

М.В. Корняков

Машков И.Е.