

Председателю диссертационного совета
Д 212.092.01 на базе ФГБОУ ВО
«Комсомольский-на-Амуре
государственный университет»
д.т.н., профессору Еренкову О.Ю.

СОГЛАСИЕ

Я, Рахимьянов Харис Магсуманович, даю свое согласие на оппонирование диссертации **Ерёминой Ксении Петровны** на тему «Разработка и исследование жаростойких покрытий, сформированных методом электроискрового легирования из интерметаллидов», представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.09 – Материаловедение (в машиностроении) (технические науки) в диссертационном совете Д 212.092.01, созданного на базе ФГБОУ ВО «Комсомольский-на-Амуре государственный университет».

Даю согласие на обработку персональных данных.

Рахимьянов Х.М.



СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертационной работе Ерёминой Ксении Петровны на тему
«Разработка и исследование жаростойких покрытий, сформированных методом
электроискрового легирования из интерметаллидов» по специальности
05.16.09 – Материаловедение (в машиностроении) (технические науки)

Фамилия, Имя, Отчество	Рахимьянов Харис Магсуманович
Гражданство	Российская Федерация
Ученая степень	Доктор технических наук
Шифр и название специальности, по которой защищена диссертация оппонента, отрасль науки	05.03.01 – Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструмент, 05.02.08 – Технология машиностроения
Ученое звание	профессор
Основное место работы	
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Новосибирский государственный технический университет»
Почтовый адрес организации	Россия, 630073, г. Новосибирск, пр-т К.Маркса, 20
Телефон организации	+7 (383) 346-08-43 (общий отдел)
Наименование подразделения	Кафедра технологии машиностроения
Должность	Заведующий кафедрой
Публикации по тематике диссертации входящих в перечень рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	
1. Rakhimyanov Kh. Forming of the structure and properties of the loaded layer in abrasive discs during grinding of carbon steels / Kh. Rakhimyanov, V. Yanpolskiy, R. Kadyrbaev // <i>Materials Today: Proceedings</i> . 2019, pp. 15-19.	
2. Рахимьянов, Х.М. Ультразвуковое упрочнение поверхностного слоя стали 20, сформированного в условиях электролитно-плазменного нагрева/ Х.М. Рахимьянов, К.Х. Рахимьянов, А.С.Еремина, Л.М.Р. Аль-Обайди // <i>Вестник Кузбасского государственного технического университета</i> . –2018. – №2 (126). – С. 76–84.	
3. Rakhimyanov, Kh.M. Studying the thermal and physical processes in the material surface layer under ultrasonic plastic deforming / Kh.M. Rakhimyanov, A.Kh. Rakhimyanov, K.Kh. Rakhimyanov // В сборнике: <i>Actual problems of electronic instrument engineering (APEIE – 2018)</i> . 14-th international scientific-technical conference: in 8 volumes. – 2018. – С. 118–121.	
4. Rakhimyanov, Kh. Perspectives of the industrial recycling of hard-alloy materials waste by electro-erosive grinding / Kh. Rakhimyanov, V.I. Marusina // <i>MATEC Web of Conferences</i> . 2018, p. 01010.	
5. Рахимьянов, Х.М. Оценка параметров деформационного воздействия при ультразвуковом пластическом деформировании металлических материалов/ Х.М. Рахимьянов, К.Х. Рахимьянов, А.Х. Рахимьянов // В сборнике: <i>Инновации в топливно-энергетическом комплексе и машиностроении (ТЭК-2017)</i> . сборник трудов Международной научно-практической конференции. – 2017. – С. 180–187.	
6. Рахимьянов, Х.М. Назначение технологических режимов ультразвукового пластического деформирования при обработке тонкослойных покрытий/ Х.М. Рахимьянов, Ю.С.Семенова, О.А.Андросов// В сборнике: <i>Инновации в машиностроении</i> . сборник трудов VIII Международной научно-практической конференции. – 2017. – С. 503–509.	
7. Рахимьянов, Х.М. Современные электрофизические технологии в машиностроении / Х.М. Рахимьянов // <i>Инновации в машиностроении</i> . Сборник трудов VIII Международной научно-практической конференции. 2017. С. 266-277.	

8. **Rakhimyanov, Kh.M.** Techniques for setting modes of thermal and deformation effect at combined hardening and finishing operations/ Kh.M. Rakhimyanov, K.Kh. Rakhimyanov, A.Kh. Rakhimyanov, A.V. Kutyshkin // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering (см. в книгах). – 2016. – Т.126. – №1. – С. 012015.
9. **Rakhimyanov, Kh.M.** Surface state control by ultrasonic plastic deformation at the final machining stage/ К.М. Rakhimyanov, I.S. Semenova // Materials and Manufacturing Processes. – 2016. – Т.31. – №6. – С. 764–769.
10. **Рахимьянов, Х.М.** Особенности электрохимического растворения покрытия на основе стали Р6М5 с добавлением 35 % TiC в водных растворах нейтральных солей/ Х.М. Рахимьянов, В.В.Янпольский, В.Г. Дураков, Р.М. Кадырбаев, Д.В. Хасанов// Системы. Методы. Технологии. – 2016. – №3 (31). – С. 53–57.
11. Burov, V.G. Technology of strengthening steel details by surfacing composite coatings / V.G. Burov, A.A. Bataev, **Kh.M. Rakhimyanov**, D.O. Mul / В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 7. Сер. «VII International Scientific and Practical Conference on Innovations in Mechanical Engineering, ISPCIME 2015» – 2016. – С. 012013.
12. **Rakhimyanov, Kh.M.** Residual stress, structure and other properties formation by combined thermo-hardening processing of surface layer of gray cast iron parts/ Kh.M. Rakhimyanov, Yu.V. Nikitin, Yu.S. Semenova, A.S. Eremina // В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 7. Сер. «VII International Scientific and Practical Conference on Innovations in Mechanical Engineering, ISPCIME 2015» – 2016. – С. 012019.
13. **Рахимьянов, Х.М.** Технологические перспективы комбинирования электроэрозсионных и электрохимических процессов в обработке отверстий малого диаметра / Х.М. Рахимьянов, И.А. Леонтьев, С.И. Василевская // Научные технологии в машиностроении. 2016. № 10 (64). С. 7-13.
14. **Рахимьянов, Х.М.** Влияние температуры электролита и катодной плотности тока на качество и толщину гальванического покрытия при восстановлении работоспособности зеркальной поверхности гильз гидроцилиндров / Х.М. Рахимьянов, В.В. Янпольский, Р.М. Кадырбаев // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). – 2015. –№3 (68). – С. 16–22.
15. **Рахимьянов, Х. М.** Особенности структурного строения сварного шва биметаллических композиций / Х. М. Рахимьянов, А. Х. Рахимьянов // Актуальные проблемы в машиностроении. – 2015. – № 2. – С. 432–438.

Официальный оппонент
доктор технических наук,
профессор

Рахимьянов Харис Магсуманович

эл. почта: kharis.
тел.: 8(383)346-1

