

Председателю совета по защите диссертаций
на соискание учёной степени кандидата наук,
на соискание учёной степени доктора наук
24.2.316.02, на базе федерального
государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего
образования «Комсомольский-на-Амуре
государственный университет» (ФГБОУ ВО
«КНАГУ»), д.т.н., профессору
Феоктистову С. И.

Уважаемый Сергей Иванович!

Сообщаю Вам, что я, Медведев Александр Юрьевич, доктор технических наук, доцент, профессор кафедры сварочных, литейных и аддитивных технологий ФГБОУ ВО «Уфимский университет науки и технологий», e-mail: medvedev.ayu@ugatu.su, тел.: 8(908)350-21-80, ознакомился с диссертацией Бахматова Павла Вячеславовича на тему «Научное обоснование технологических процессов, повышающих качество изготовления авиационных тонкостенных титановых конструкций», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.13 – Проектирование, конструкция, производство, испытания и эксплуатация летательных аппаратов.

В приложении к данному согласию на оппонирование диссертации (Сведения об официальном оппоненте), в соответствии с приказом Минобрнауки № 326 от 16.04.2014 г., приводятся сведения обо мне и моих публикациях по теме диссертации Бахматова Павла Вячеславовича в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет.

Подтверждаю, что я не являюсь членом экспертного совета ВАК, членом диссертационного совета, принявшего диссертацию к защите, соавтором соискателя ученой степени по опубликованным работам по теме диссертации, а также работником (в том числе по совместительству) организации, где выполнялась диссертация или работает соискатель ученой степени, его научный консультант, а также где ведутся научно-исследовательские работы, по которым соискатель ученой степени является руководителем или работником организации-заказчика, или исполнителем (соисполнителем).

Я, Медведев Александр Юрьевич уведомлен о возможности заключения договора возмездного оказания экспертных услуг по оппонированию диссертации.

Я, Медведев Александр Юрьевич даю согласие на обработку моих следующих персональных данных:

- фамилия, имя, отчество, почтовый адрес, телефон, адрес электронной почты, место работы, должность в целях размещения в информационно-телекоммуникационной сети и в единой информационной системе;

- паспортные данные, ИНН, СНИЛС, банковские реквизиты – в случае заключения договора возмездного оказания экспертных услуг по оппонированию диссертации для проведения бухгалтерских операций и налоговых отчислений.

Также данным согласием я разрешаю сбор моих персональных данных, их хранение, систематизацию, обновление, использование, а также осуществление любых иных действий, предусмотренных действующим законом Российской Федерации.

Приложение: Сведения об официальном оппоненте.

  /Медведев А.Ю./
(подпись) (фамилия имя отчество оппонента)

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Бахматова Павла Вячеславовича на тему «Научное обоснование технологических процессов, повышающих качество изготовления авиационных тонкостенных титановых конструкций», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.13 – Проектирование, конструкция, производство, испытания и эксплуатация летательных аппаратов.

ФИО	Медведев Александр Юрьевич
Гражданство	Российская Федерация
Учёная степень	Доктор технических наук
Научная специальность, по которой присвоена степень (шифр, название)	05.16.08 – Нанотехнологии и наноматериалы (металлургия и материаловедение)
Учёное звание	Доцент
Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Уфимский университет науки и технологий»
Почтовый индекс, адрес, телефон, web-сайт, электронный адрес организации	450076, Приволжский федеральный округ, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Заки Валиди, дом 32; + 7 (347) 229-96-16; https://uust.ru/ ; rector@uust.ru
Структурное подразделение	Кафедра сварочных, литейных и аддитивных технологий
Должность	Профессор
Общее количество публикаций за последние три года	20

Список основных публикаций по теме диссертации соискателя в рецензируемых журналах (за последние 5 лет):

- 1 Развитие оборудования для реализации процессов ротационной сварки трением / А. В. Яхин, А. Ю. Медведев, Е. А. Удалова [и др.] // История науки и техники. – 2024. – № 4. – С. 17-22. – DOI 10.25791/intstg.4.2024.1475.
- 2 Study of the Structure and Properties of EP718 Alloy Welded Joints Produced by Robotic GMA Welding / R. Nikiforov, V. Galimov, A. Medvedev, A. Medvedev // Transactions of the Indian Institute of Metals. – 2024. – DOI 10.1007/s12666-024-03419-4.
- 3 Оценка энергетической эффективности процесса импульсно-дуговой наплавки плавящимся электродом ЭП533 диаметром 1 мм / А. Ю. Медведев, Р. В. Никифоров, В. Р. Галимов [и др.] // Сварка и диагностика. – 2024. – № 4. – С. 45-50. – DOI 10.52177/2071-5234_2024_04_45.
- 4 The numerical simulation of the post-welding stress-strain state of thin-sheets welded joints of EP718 alloy / A. Yu. Medvedev, A. E. Medvedev, A. F. Shaikhulova [et al.] // Materials Physics and Mechanics. – 2023. – Vol. 51, No. 5. – P. 79-89. – DOI 10.18149/MPM.5152023_8.

5 Применение роботизированной сварки плавящимся электродом для сварки узлов газотурбинных двигателей толщиной 3 мм / А. Ю. Медведев, В. Р. Галимов, Р. В. Никифоров, А. В. Туров // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. – 2023. – Т. 25, № 2. – С. 45-50. – DOI 10.15593/2224-9877/2023.2.05.

6 Оценка влияния оснащённости роботизированной сварочной ячейки на допустимый диапазон изменения сборочных параметров / А. Ю. Медведев, В. Р. Галимов, В. М. Прилипко [и др.] // Электронный научный журнал Нефтегазовое дело. – 2022. – № 3. – С. 62-76. – DOI 10.17122/ogbus-2022-3-62-76.

7 Численное моделирование напряженно-деформированного состояния сварной конструкции. Часть 1 / В. В. Атрощенко, А. Ю. Медведев, Р. В. Никифоров, О. В. Муругова // Сварка и диагностика. – 2022. – № 1. – С. 19-24. – DOI 10.52177/2071-5234_2022_01_19.

8 Численное моделирование напряженно-деформированного состояния сварной конструкции. Часть 2 / В. В. Атрощенко, А. Ю. Медведев, Р. В. Никифоров [и др.] // Сварка и диагностика. – 2022. – № 2. – С. 17-22. – DOI 10.52177/2071-5234_2022_01_17.

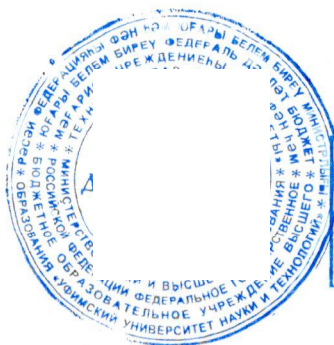
9 Влияние формы заготовок на остаточные напряжения при линейной сварке трением / А. Н. Паутов, А. Ю. Медведев, В. Р. Галимов, О. В. Коленченко // Frontier Materials & Technologies. – 2022. – № 4. – С. 102-112. – DOI 10.18323/2782-4039-2022-4-102-112.

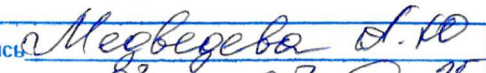
10 Особенности формирования тавровых соединений при линейной сварке трением титанового сплава ВТ6 / А. Ю. Медведев, И. М. Гатиятуллин, В. Р. Галимов, А. С. Гусев // Сварка и диагностика. – 2021. – № 2. – С. 43-46. – DOI 10.52177/2071-5234_2021_02_43.

11 Медведев, А. Ю. Перспективы применения сварных сталетитановых конструкций в авиационном двигателе / А. Ю. Медведев, В. Р. Галимов // Materials. Technologies. Design. – 2021. – Т. 3, № 2(4). – С. 13-19. – DOI 10.54708/26587572_2021_32413.

 А.Ю. Медведев

Подпись Медведева А.Ю. заверяю



Подпись 
Удостоверяю « 03 » 07 / 2023.
Начальник общего отдела ВУНИТ
