

Председателю совета по защите  
диссертаций  
на соискание учёной степени кандидата  
наук,  
на соискание учёной степени доктора наук  
Д 212.092.06 при  
ФГБОУ ВО «Комсомольский-на-Амуре  
государственный университет»  
д.т.н., профессору С. И. Феоктистову

Я, Чумадин Анатолий Семенович, даю согласие на оппонирование кандидатской диссертации соискателя Погарцевой Марии Михайловны на тему «Исследование процессов формообразования деталей летательных аппаратов методами изгиба с растяжением и последующим удалением части материала», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – «Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов».

**Сведения об официальном оппоненте:**

Фамилия, имя, отчество	Чумадин Анатолий Семенович
Гражданство	Российская Федерация
Учёная степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук, 05.16.05 - «Обработка металлов давлением»
Учёное звание (по кафедре, специальности)	Профессор по кафедре «Технология производства летательных аппаратов»
Основное место работы	
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)»
Почтовый индекс, адрес, телефон, web-сайт, электронный адрес организации	Московский авиационный институт 125993, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 4 Телефон: +7 499 158-43-33 Электронная почта: mai@mai.ru Веб-сайт: www.mai.ru
Наименование подразделения	Кафедра «Технология производства летательных аппаратов»
Должность	Профессор
Публикации по специальности 05.07.02 – «Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов»	

1. Чумадин, А. С. Особенности расчета толщины листовой заготовки для формовки равнотолщинных деталей типа днищ / А. С. Чумадин, Е. С. Шемонаева // СТИН. 2020. № 1. С. 37-40.	
2. Чумадин, А. С. Способ изготовления тонкостенных деталей типа «стакан» с широким фланцем / А.С. Чумадин // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2019. № 9. С. 12-16.	
3. Чумадин, А. С. Расчеты упругих деформаций в операциях листовой штамповки / А. С. Чумадин, Е. С. Шемонаева // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2018. № 6. С. 16-22.	
4. Чумадин, А. С. Эффективный способ изготовления равнотолщинных днищ / А. С. Чумадин, А. Ф. Смыков, А. П. Петров, Е. С. Шемонаева // Технология металлов. 2018. № 3. С. 18-22.	
5. Чумадин, А. С. Расчеты напряженно-деформированного состояния, предельных пластических деформаций и упругой отдачи в операциях листовой штамповки / А. С. Чумадин, Е. С. Шемонаева // М.: Изд-во «Спутник+», 2018. 97 с.	
6. Чумадин, А. С. Теоретические методы расчета предельных деформаций в операциях листовой штамповки / А. С. Чумадин // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2017. № 1. С. 10-18.	
7. Чумадин, А. С. Изготовление крутоизогнутых полупатрубок из тонкостенных листовых заготовок / А. С. Чумадин, В. Ю. Астапов, А. В. Гончаров // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2016. № 9. С. 22-25.	
8. Chumadin, A. S. Research of approximate method to calculating state of strain in the drawing process of asymmetric parts / A. S. Chumadin, D. A. Baturin // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2015. № 12. С. 3-7.	
9. Чумадин, А. С. Условия ротационного обжима тонкостенных кольцевых заготовок/ А. С. Чумадин // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2015. № 2. С. 7-10.	
Общее число за последние 3 года	11

Официальный оппонент

А.С. Чумадин

Подпись профессора Чумадина А.С. удостоверяю

