

<p>Министерство науки и высшего образования РФ ФГБОУ ВО «Новгородский государственный университет имени Ярослава Мудрого» (НовГУ). Политехнический институт 173003. РФ. Великий Новгород, Большая Санкт- Петербургская ул., д. 41, siv-62@mail.ru, Igor.Shvetsov@novsu.ru, т.+7.9212002943</p>	<p>681013, г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 27 ФГБОУ ВО «Комсомольский-на- Амуре государственный университет» Ученому секретарю диссертационного совета 24.2.316.01 Проценко А.Е.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Карлиной Юлии Игоревны на тему:
 «Интенсификация удаления заусенцев на малогабаритных деталях,
 выполненных из бериллиевой бронзы БрБ2 и сплава 29 НК, на основе
 применения рациональных параметров режима точения и параметров
 последующей термоимпульсной обработки», представленной на соискание
 ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 –
 Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

В машиностроении до настоящего времени остается проблема удаления заусенцев. В этой связи тема диссертационной работы, направленная на интенсификацию удаления заусенцев на малогабаритных деталях, выполненных из бериллиевой бронзы БрБ2 и сплава 29 НК путем назначения рациональных параметров режима точения и параметров последующей термоимпульсной обработки, является актуальной.

Научной новизной работы является установление зависимости толщины корней заусенцев от параметров режима точения и условий термоимпульсной обработки, обеспечивающих полное удаление заусенцев при выполнении требований чертежа детали, качество обработанной поверхности и производительность обработки.

Испытание и положительная оценка результатов исследований в промышленных условиях свидетельствует о практической значимости работы.

По автореферату имеются замечания, которые не снижают общей положительной оценки диссертационной работы:


- из текста автореферата не ясно, каковы перспективные направления применения термоимпульсного удаления заусенцев на основе рационализации параметров обработки;
- обозначения осей и шкалы на графиках, представленных на рисунках 3 и 4, имеют мелкий шрифт и плохо различимы.

В целом, на основе изучения материалов автореферата, можно сделать вывод, что диссертационная работа является законченным научным исследованием, имеет научную новизну и практическую значимость и соответствует критериям п.п. 9-14 «Положения о присуждении ученых

степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор – Карлина Юлия Игоревна – заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Согласен на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Карлиной Юлии Игоревны.

Д.т.н., профессор,
Зав. кафедрой энергетики и
транспорта ФГБОУ ВО «НовГУ»

2


Швецов Игорь Васильевич
21.04.2022

Подпись Швецова И.В. заверяю

Проректор по научной работе
и инновациям



А.Б. Ефременков

