



НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Филиал федерального государственного
автономного образовательного учреждения
высшего образования

«Дальневосточный федеральный
университет»
в г. Арсеньеве

пл. Ленина, д. 6, г. Арсеньев, 692335

Тел./факс (42361) 4-23-07

Эл. почта: ars@dvfu.ru <http://www.dvfu.ru>

ОКПО 02067942, ОГРН 1022501297785

ИНН/КПП 2536014538/253601001

28.05.2020 № 242

На № _____ от _____

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы

Погарцевой Марии Михайловны

«Исследование процессов формообразования деталей летательных аппаратов методами изгиба с растяжением и последующим удалением части материала», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – «Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов»

Диссертационная работа Погарцевой М.М. посвящена исследованию влияния последовательности применения операций изгиба и растяжения на напряженно-деформированное состояние листовых и профильных деталей летательных аппаратов при формообразовании на обтяжных прессах с числовым программным управлением и последующем удалении части материала.

Выбранная тема исследований является актуальной, поскольку решает важную задачу определения величин пружинений деталей летательных аппаратов переменной кривизны после формообразования их методами изгиба с растяжением на обтяжных прессах и последующим удалением части материала.

Научная новизна работы заключается в том, что разработана математическая модель технологического процесса формообразования деталей летательных аппаратов методами изгиба с растяжением на обтяжных прессах с числовым программным управлением с учетом схемы нагружения заготовки и эффекта Баушингера, а также в создании методики расчёта управляющих параметров для реализации на обтяжном прессе с числовым программным управлением схемы нагружения, обеспечивающей большую геометрическую точность изготовления детали.

Практическая значимость работы заключается в повышении точности изготовления деталей летательных аппаратов методами изгиба с растяжением на обтяжных прессах по управляющим программам, рассчитанным с применением разработанных методик, что позволяет повысить качество и уменьшить сроки технологической подготовки производства при освоении новых деталей летательных аппаратов.

В качестве замечаний можно отметить следующее:

- в автореферате при описании второй главы сказано, что разработаны методики по определению остаточных напряжений на этапах изготовления деталей летательных аппаратов – формообразование и последующее удаление части материала, но не раскрыто содержание самих методик;

- из автореферата не ясно, проводились численно-аналитические исследования для профильных заготовок или нет.

Однако, указанные замечания не снижают научной и практической ценности выполненной диссертации.

По автореферату можно заключить, что диссертационная работа представляет собой законченный научный труд, отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Погарцева Мария Михайловна, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – "Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов".

Подтверждаю свое согласие на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Погарцевой М.М. и их дальнейшую обработку.

Доктор техн. наук, профессор,
профессор кафедры «Самолёто- и
вертолётостроение»

Огнев Юрий Фёдорович

Телефон 42361 (4-23-07)
692335 Россия, Приморский край,
г. Арсеньев, пл. Ленина, д.6
Эл. почта E-mail: uognev @ mail.ru

Подпись Огнева Ю.Ф. удостоверяю,
делопроизводитель

Пацеля Л.В.