

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Мироненко Владимира Витальевича

Тема: «Исследование процессов формообразования эластичной средой элемента типа «подсечка» на листовых заготовках подвижными элементами оснастки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Специальность рецензента
«Самолетостроение» шифр 0535

Тема, рассмотренная автором, является актуальной для современного общества и науки. Основным вопросом, поставленным на рассмотрение в работе, является: формообразование подсечек эластичной средой, позволяющего обеспечить их бездефектное образование на листовой детали. Задачи диссертации заключаются в: разработке нового способа формообразования, обеспечивающего бездефектное образование на листовых деталях эластичной средой, разработка математической модели процесса формообразования подсечек и потребной площади подвижного прижима с составлением уравнения описывающей конфигурацию контактной поверхности подвижного прижима для разных типоразмеров подсечек, экспериментальное закрепление корректности разработанного метода образования подсечек и математических моделей. Рассмотренная тематика представляет интерес для специалистов в области обработки металлов давлением. В работе четко выделен предмет и объект.

В работе сформулирована основная проблема которую решают все авиастроители – недоштамповка и большой ручной труд по доводке при изготовлении деталей с подсечками из листового материала. Для решения данной проблемы применяют разные технические средства такие как пресса с большим удельным давлением.

Основной результат диссертации обладает научной новизной. Так, новым являются применение подвижного элемента оснащения нацеленного обеспечить полное формообразование для исключения этапов доводки с применением ручного труда или прессов с большим удельным давлением, что приводит к сокращению трудоемкости изготовления деталей с подсечками до 50%.

Достоинства работы заключаются в создании нового способа бездефектного производства деталей с подсечками, с возможностью формообразования деталей сложной формы с подсечками из трудно деформируемых сплавов без нагрева, реализуемость данного способа доказана натурными экспериментами.

Недостатки работы заключаются в неосвещенном вопросе по формообразованию подсечек на деталях с закрытыми контурами: типа чаша.

В целом представленная работа, судя по автореферату, является самостоятельным и оригинальным исследованием, содержащей элементы научной новизны.

Считаю, что работа Мироненко В.В. отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 «Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов».

Выражаю согласие на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Владимира Витальевича Мироненко.

Рецензент:

Главный инженер АО «Улан-Удэнский авиационный завод»

Соломин Сергей Владимирович

Диплом Д-1 №341092 выпуск 1979г.
ВУЗ: «Харьковский авиационный институт им Н.Е.Жуковского»
Специальность: «Самолетостроение» шифр 0535
Квалификация: «инженер-механик»

АО «Улан-Удэнский авиационный завод»
Россия, 670009, Улан-Удэ
ул. Хоринская, д. 1
Рабочий телефон: 8-301-225-18-15
Факс: 8-301-225-21-47
Mail: solomin@uuaz.ru