

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Стельмакова Вадима Александровича «Повышение эффективности чистовой обработки отверстий концевыми фрезами на обрабатывающих центрах с ЧПУ в условиях многономенклатурного производства», представленной на соискательство ученой степени кандидата технических наук по специальности: 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Диссертационная работа Стельмакова В.А. посвящена повышению эффективности обработки отверстий с применением концевых фрез на обрабатывающих центрах с ЧПУ за счет проведения моделирования процессов формообразования и управления режимов резания.

Научной новизной результатов исследования являются: определение факторов влияющих на точность концевой фрезерования цилиндрических отверстий на всей длине обработки, установка взаимосвязей геометрических, технических параметров и геометрии полученных отверстий, нахождение оптимальных параметров обработки и прогнозирование получаемого результата обработки.

Поставленные задачи, получения экспериментальным путем взаимосвязей между параметрами концевой инструмента и показателями отклонений готовых отверстий округлости и цилиндричности, при стратегиях фрезерования с круговой и винтовой интерполяцией, прогнозирование получаемого результата обработки. Данные задачи соответствуют поставленной цели: повышение эффективности обработки отверстий концевым фрезерным инструментом на обрабатывающих центрах с ЧПУ путем моделирования процесса формообразования и управления режимами резания в условиях многономенклатурного производства.

В автореферате недостаточно полно раскрыт вопрос, связанный с созданием и применением мультиагентных систем. В остальном автореферат не имеет нареканий.

Содержание, научные и практические решения, полученные в результате исследования, соответствуют требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Стельмаков В.А. заслуживает присуждения ученой степени кандидата наук по специальности 05.02.07 – технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Заведующий кафедрой "Металлорежущие станки
и инструменты" Омского государственного

технического университета, профессор,
доктор технических наук



А.Ю. Попов

Подпись Попов А.Ю. ЗАВЕРЯЮ
Начальник управления кадров ОмГТУ



Ю.А.Духовских

Попов Андрей Юрьевич, 644050, г. Омск, пр-т. Мира, д. 11, кафедра
"Металлорежущие станки и инструменты" E-mail: popov_a_u@list.ru

тел. 8 913 965 26 52