

Министерство образования и науки РФ
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования

**ИРКУТСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ**

664074 Россия, Иркутск, ул. Лермонтова, 83
телефон: +7(3952)405-000, факс: +7(3952)405-100

E-mail: info@istu.edu

ОКПО 02068249, ОГРН 1023801756120

ИНН/КПП 3812014066/381201001

17.10.18 № И-3756/18

на № _____ от _____

Председателю
диссертационного
совета Д 212.092.01 при
ФГБОУ ВО «КНАГУ»
д.т.н., профессору
О. Ю. Еренкову,
681013, г.
Комсомольск-на-Амуре пр.
Ленина, 27

Сообщаем Вам, что ФГБОУ ВО «Иркутский национальный исследовательский технический университет» согласен выступить в качестве ведущей организации по диссертационной работе Гимадеева Михаила Радиковича: «Повышение качества механообработки сложнопфильных деталей на пятикоординатных обрабатывающих центрах» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Ректор

М. В. Корняков



007411

Сведения о ведущей организации
по диссертации Гимадеева Михаила Радиковича на тему «Повышение качества
механообработки сложнопрофильных деталей на пятикоординатных
обрабатывающих центрах»

<p>Полное наименование и сокращенное наименование</p>	<p><u>Полное наименование:</u> Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Иркутский национальный исследовательский технический университет» <u>Сокращенное наименование:</u> ФГБОУ ВО «ИРНИТУ»</p>
<p>Место нахождения</p>	<p>Россия, 664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова 83</p>
<p>Почтовый адрес, телефон (при наличии), адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети «интернет» (при наличии)</p>	<p><u>Почтовый адрес:</u> Россия, 664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова 83 Телефон: +7 (3952) 405-000 Факс: +7 (3952) 405-100 Справочная: +7 (3952) 405-009 E-mail: info@istu.edu Веб-сайт: https://www.istu.edu/</p>
<p>Список основных публикаций работников ведущей организации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет</p>	
<p>1. Пономарев Б.Б. Алгоритм минимизации холостых перемещений инструментов при фрезеровании сложных поверхностей на трёхкоординатных станках с ЧПУ / Б.Б. Пономарев, В.Н. Нгуен // Известия Московского государственного технического университета МАМИ. – 2014. – Т. 2, № 2(20). – С. 85-88.</p>	
<p>2. Ponomarev B.B. Selecting optimal machining strategy parameters when milling complex surfaces by spherical milling cutters / B.B. Ponomarev, D.B. Paikin // International Journal of Mechanical and Mechanics Engineering. – 2014. – Т. 14, № 1. – P. 1-5.</p>	
<p>3. Van Nam N. The optimisation of auxiliary movement of the cutting tool during the milling of complex surfaces on 3-axis CNC machine / N. Van Nam, B.B. Ponomarev // International Journal of Applied Engineering Research. – 2014. – Т. 9, № 24. – P. 27655-27666.</p>	
<p>4. Пономарев Б.Б. Особенности технологического процесса при фрезеровании скульптурных поверхностей на трехкоординатных фрезерных станках с ЧПУ / Б.Б. Пономарев, Нгуен Ван Нам // Технология машиностроения. – 2015. – № 4. – С. 61-64.</p>	
<p>5. Ahmadi K. Modeling the mechanics and dynamics of arbitrary edge drills / K. Ahmadi, A. Savilov // International Journal of Machine Tools and Manufacture. – 2015. – Vol. 89. – P. 208-220.</p>	
<p>6. Свинин В.М. Совершенствование процесса точения нежестких валов в условиях автоколебаний / В.М. Свинин, А.В. Самсонов, Д.А. Рычков // Системы. Методы. Технологии. – 2015. – № 3(27). – С. 51-56.</p>	
<p>7. Пятых А.С. Определение коэффициентов сил резания для моделирования процесса сверления / А.С. Пятых, А.В. Савилов // Системы. Методы. Технологии. – 2016. – №2(30). – С. 69-73.</p>	
<p>8. Свинин В.М. Исследование нежесткой технологической системы при торцовом фрезеровании инструментом с переменным шагом зубьев / В.М. Свинин, П.А. Самородов, Д.В. Лобанов, В.Ю. Скиба // Системы. Методы. Технологии. – 2016. – №</p>	

4(32). – С. 39-44.

9. Свинин В.М. Исследование регенеративных колебаний при токарной обработке нежестких валов / В.М. Свинин, Е.А. Пешкова, Д.В. Лобанов, В.Ю. Скиба // Системы. Методы. Технологии. – 2016. – № 3(31). – С. 47-52.

10. Солер Я.И. Прогнозирование шероховатости поверхности титановых деталей при плоском шлифовании с учетом стабильности процесса / Я.И. Солер, Май Динь Ши // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. – 2017. – Т. 1. – С. 248-252.

11. Пономарев Б.Б. Алгоритм разбиения поверхностей свободной формы по значениям кривизны при подготовке управляющих программ для станков с ЧПУ / Б.Б. Пономарев, Ш.Х. Нгуен // Вестник ИрГТУ. – 2018. – Т. 22, №4(135). – С. 62-72.

12. Ponomarev B.B. Finish milling dynamics simulation considering changing tool angles / B.B. Ponomarev, Nguyen Sy Hien // Materials Science and Engineering: The XI International Conference on Mechanical Engineering, Automation and Control Systems (MEACS 2017), 2018. – V. 327, 022083.

13. Исаченко А.С. Унификация наладки концевой оснастки по длине вылета при контурном фрезеровании плоскостей оснастки / А.С. Исаченко, Д.Ю. Казимиров // Вестник ИрГТУ. – 2018. – Т. 22, № 4(135). – С. 21-34.

14. Svinin V.M. Application of variable teeth pitch face mill as chatter suppression method for non-rigid technological system / V.M. Svinin, A.V. Savilov // Materials Science and Engineering: The XI International Conference on Mechanical Engineering, Automation and Control Systems (MEACS 2017), 2018. – V. 327, 042106.

15. Savilov A.V. Investigation of Output Parameters of Titanium Reverse Turning / A.V. Savilov, V.M. Svinin., S.A. Timofeev // IOP Conference Series: Journal of Physics, 2018. – V. 1015, 042055.

Ректор

М. В. Корняков

Исполнитель Пашков А.Е. тел: 89148876386