

В диссертационный совет Д212.092.01

Согласие от ведущей организации

по диссертации Медведевой Ольги Ивановны

**ПОВЫШЕНИЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ АЛМАЗНЫХ КРУГОВ НА
МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ЗА СЧЕТ БЛОКИРОВАНИЯ ЗАСАЛЕННОГО СЛОЯ
И РАБОТЫ ИХ В РЕЖИМЕ САМОЗАТАЧИВАНИЯ**

по специальности 05.02.07 –

«Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»
на соискание ученой степени кандидата технических наук

Полное наименование и сокращенное наименование

ПОЛНОЕ НАЗВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Омский государственный технический университет»

КРАТКОЕ НАЗВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ

ОмГТУ

Место нахождения

Г. Омск

Почтовый адрес, телефон (при наличии), адрес электронной почты (при наличии)

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС

644050; Омская область, г. Омск, пр-т Мира, д. 11

Тел (3812) 65-3536, (3812) 65-3407

E-mail: info@omgtu.ru

адрес официального сайта в сети «Интернет» (при наличии);

www.omgtu.ru

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)

Публикации по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

1. Реченко Д.С., Попов А.Ю., Белан Д.Ю., Кузнецов А.А. Создание

- твердосплавного металлорежущего инструмента для финишной обработки труднообрабатываемых деталей. СТИН. 2016 № 8. С. 16-18.
2. Артеменко Н.С., Реченко Д.С., Титов Ю.В., Лиля А.О., Лопатко А.И. Исследование лезвийной обрабатываемости труднообрабатываемых материалов на никелевой основе. Омский научный вестник. 2016. № 4 (148). С. 48-50.
3. Попов А.Ю., Бугай И.А., Ежов А.А., Титов Ю.В., Песков М.А., Елисеева А.В. Обеспечение вторичного ресурса многогранным твердосплавным пластинам. Омский научный вестник. 2016. № 2 (146). С. 21-24.
4. Кисель А.Г., Реченко Д.С., Титов Ю.В., Пуртов Е.Д., Петров И.В. Подбор смазочно-охлаждающей жидкости для чистовой обработки. Системы. Методы. Технологии. 2015. № 3 (27). С. 39-43.
5. Реченко Д.С., Ежов А.А., Балова Д.Г., Царенко И.А., Кисель А.Г., Каменов Р.У. Виды износа твердосплавных пластин при лезвийной обработке и методы борьбы с ними. Омский научный вестник. 2015. № 3 (143). С. 83-87.
6. Васильев Е.В., Попов А.Ю. Восстановление осевого твердосплавного инструмента с применением высокотехнологичного оборудования для глубинного алмазного шлифования на базе круглошлифовального станка мод. 3А110. СТИН. 2015. № 4. С. 18-21.
7. Кушнер В.С., Бургонова О.Ю., Губин Д.С. Температуры на сопротивление пластическим деформациям в зоне пластического контакта на передней поверхности при резкини . Омский научный вестник. 2015. № 140. С. 34-38
8. Куликов М.Ю., Попов А.Ю., Маунг С. Повышение износостойкости режущего инструмента при колесотокарной обработке. Мир транспорта. 2015. Т. 13. № 1 (56). С. 70-76.
9. Реченко Д.С., Попов А.Ю., Леонтьева Е.В., Матвеева М.Г. Создание твердосплавного инструмента сверхскоростным шлифованием для суперфинишной лезвийной обработки. Омский научный вестник. 2015. № 140. С. 92-95.
10. Назаров П.В., Васильев Е.В., Попов А.Ю. Разработка конструкции специального приспособления для фасонной правки шлифовального круга. Омский научный вестник. 2015. № 140. С. 114-117.
11. Бугай И.А., Васильев Е.В., Попов А.Ю. Технология затачивания передней поверхности фасонных протяжек, предназначенных для обработки труднообрабатываемых материалов Омский научный вестник. 2015. № 140. С. 106-108.
12. Федоров А.А., Петроченко С.В., Моргунов А.П. Измерение толщины оксидных пленок, образованных в процессе ультразвуковой упрочняющей обработки. Динамика систем, механизмов и машин. 2014. № 2. С. 365-367.
13. Качура Н.Н., Попов А.Ю., Сергеев В.А., Реченко Д.С. Стойкость современного режущего инструмента при точении титанового сплава ВТЗ. Технология машиностроения. 2014. № 3. С. 28-29.
14. Бугай И.А., Васильев Е.В., Попов А.Ю. Повышение точности и производительности профильного алмазного шлифования за счет формирования его рабочей поверхности в зависимости от схемы при правке. Омский научный

вестник. 2014. № 3 (133). С. 115-116.

15. Реченко Д.С. Высокоскоростное затачивание твердосплавного инструментов алмазными кругами. Главный механик. 2014. № 4. С. 26-33.

Ректор ОмГТУ
профессор, д.т.н.

 Косых А.В.

Главный научный сотрудник НИЧ кафедры "МРСИИ"
Заведующий кафедрой МСиИ, профессор

 Попов А.Ю.

24.10.2016