

Председателю

Диссертационного совета

Д 212.092.01

Я, Черномас Вадим Владимирович, даю согласие на оппонирование кандидатской диссертации соискателя Шакиной Антонины Владимировны на тему «Разработка эффективной технологии получения вагонной тормозной колодки из металлокерамического фрикционного материала»

Сведение об официальном оппоненте

Фамилия, имя, отчество	Черномас Вадим Владимирович
Гражданство	Россия
Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук, 05.02.09 – технологии и машины обработки давлением
Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор по кафедре «Машины и технологии литейного производства»
Основное место работы	
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт машиноведения и металлургии Дальневосточного отделения Российской академии наук
Наименование подразделения	Лаборатория проблем металлотехнологий
Должность	Заведующий лабораторией
Публикации по специальности 05.16.09 – «Материаловедение (машиностроение)»	
1. Черномас В.В. , Ловизин Н.С., Скляр С.Ю., Стулов В.В. Исследование процессов, протекающих при изготовлении металлоизделий на устройстве литья и деформации металла // Технология металлов, 2011, № 1. С. 27-31.	
2. Черномас В.В. , Лушников Н.Ю. Анализ структур металлоизделий, полученных на литейно-ковочном модуле // Ученые записки КнАГТУ. 2011. №II-1 (6). С.68-70.	
3. Черномас В.В. , Саликов С.Р. Технологический критерий получения качественных металлоизделий на установке непрерывного литья и деформации металла// Ученые записки КнАГТУ. 2011. №II-1 (7). С.79-85.	
4. Черномас В.В. , Ловизин Н.С., Скляр С. Ю., Стулов В.В. Процессы, протекающие при изготовлении металлоизделий на устройстве литья и деформации металла //Технология металлов. 2011. №1 С. 27-31.	
5. Черномас В.В. , Ловизин Н.С., Соснин А.А. Исследование теплового режима кристаллизатора установки горизонтального литья и деформации	

металла при изготовлении металлоизделий из алюминиевых сплавов// Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2011. №10. С. 39-45.

6. **Черномас В.В.**, Ловизин Н.С., Соснин А.А. Исследование распределения температур на поверхности контакта металлоизделия с верхней и нижней стенками кристаллизатора установки горизонтального литья и деформации металла вблизи его продольной плоскости симметрии// Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2011. №12. С. 21-25.

7. Путилова Е.А., Горкунов Э.С., Задворкин С.М., Вичужанин Д.И., **Черномас В.В.**, Сапченко И.Г., Комаров О.Н. Структура и свойства листовой стали 30ГСЮ6, изготовленной по совмещенной технологии непрерывного литья и деформации металла в твердожидком состоянии// Обработка металлов: технология, оборудование, инструменты. 2013. № 2. С. 54-61.

8. Химухин С.Н., Теслина М.А., Астапов И.А., **Черномас В.В.**, Соснин А.А., Ри Хосен, Ри Э.Х. Структура и свойства алюминиевого сплава АК12Ч при совмещенном процессе литья и деформации //Вестник ТОГУ. 2013. № 4. С.121-128.

Общее число за последние 3 года

19 публикаций

Официальный оппонент

Черномас В.В.

*Подпись заверено
Зам. по НР*



И.Г. Сапченко