



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д. Ф. Устинова»
(БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова)

Россия, Санкт-Петербург, 190005, 1-я Красноармейская ул., д.1. Тел.: (812) 316-2394, факс: (812) 490-0591,
e-mail: komdep@bstu.spb.su, www.voenmeh.ru
ИНН 7809003047

02.02.2021 № Е4-1/21

На № _____ от _____

Председателю диссертационного
совета Д 212.092.06 при ФГБОУ ВО
«КНАГУ» д.т.н., профессору С.И.
Феоктистову, 681013, г.
Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина,
27

Сообщаем Вам, что ФГБОУ БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова согласен выступить в качестве ведущей организации по диссертационной работе Мироненко Владимира Витальевича на тему «Исследование процессов формообразования эластичной средой элемента типа "подсечка" на листовых заготовках подвижными элементами оснастки» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – «Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов».

Ректор

К.М. Иванов

Сведения о ведущей организации по диссертации Мироненко Владимира Витальевича на тему «Исследование процессов формообразования эластичной средой элемента типа "подсечка" на листовых заготовках подвижными элементами оснастки»

Полное наименование	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова»
Сокращенное наименование	ФГБОУ БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Место нахождения	Российская Федерация, 190005, г. Санкт-Петербург, ул. 1-я Красноармейская, 1.
Почтовый адрес	190005, г. Санкт-Петербург, ул. 1-я Красноармейская, 1.
Телефон	Телефон: +7 (812) 316-23-94 Справочная: +7 (812) 316-24-09
Адрес электронной почты	komdep@bstu.spb.su
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://www.voenmeh.ru/
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	
1. Иванов К. М. Критерий приближенной монотонности процесса деформирования / К. М. Иванов, Г. А. Данилин, П. М. Винник, Е. Ю. Ремшев, З. Н. Расулов // Вестник машиностроения. – 2020. – №5. – С. 20-26.	
2. Каратушин С. И. Особенности упрочнения титановых сплавов холодной сдвиговой деформацией / С. И. Каратушин, Д. А. Храмова, П. А. Ермоленков // Металлообработка. – 2020. – № 3 (117). – С. 56-61.	
3. Храмова Д. А. Упрочнение заготовок при различных видах упругопластических деформаций / Д. А. Храмова, С. И. Каратушин // Технология металлов. – 2020. – № 10. – С. 48-51.	
4. Винник П. М. Влияние упрощения интенсивности скорости деформации на оценку механических свойств при помощи степени деформации / П. М. Винник, Т. В. Винник, Е. В. Затеруха // Вестник МГТУ «Станкин». – 2020. – № 3 (54). – С. 42-46.	

5. **Винник П. М.** Расчет напряженно-деформированного состояния заготовки при вытяжке с утонением стенки через матрицу с малым углом конусности / П. М. Винник, Е. Ю. Ремшев, Е. В. Затеруха, Д. С. Филин // Вестник Московского государственного технического университета им. Н.Э. Баумана. Серия Машиностроение. – 2019. – № 4 (127). – С. 71-86.
6. **Лобов В. А.** Закономерности изменения силового режима в процессе вытяжки с утонением стенки по внутреннему контуру / В. А. Лобов, П. М. Винник, Е. В. Затеруха, Д. С. Филин // Металлообработка. – 2019. – № 4 (112). – С. 17-25.
7. **Лобов В. А.** Методика проектирования процесса вытяжки с утонением стенки по внутреннему контуру в производстве полых фланцевых изделий / В. А. Лобов, Е. В. Затеруха // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2019. – № 5. – С. 222-228.
8. **Каратушин С. И.** Эффект Баушингера при различных видах пластической деформации / С. И. Каратушин, Д. А. Храмова, В. А. Пехов // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. – 2017. – № 12 (693). – С. 45-50.
9. **Винник П. М.** Исследование деформации при продольном выдавливании через канал с изменяющейся формой поперечного сечения / П. М. Винник, К. М. Иванов, Г. А. Данилин, Е. Ю. Ремшев, М. Ю. Силаев // Metallurg. – 2017. – № 3. – С. 58-63.
10. **Винник П. М.** Расчет степени деформации при изготовлении вытяжкой-сверткой полых деталей из круглой заготовки // П. М. Винник // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2017. – № 5. – С. 15-23.
11. **Данилин Г. А.** Прогнозирование характеристик механических свойств деталей, изготавливаемых холодной штамповкой / Г. А. Данилин, Е. В. Затеруха // Металлообработка. – 2017. – № 2 (98). – С. 24-28.
12. **Бураковский П. Е.** Учет влияния перекрестных связей на деформирование локально загруженных шпангоутов в запредельном состоянии / П. Е. Бураковский // Вестник Астраханского государственного технического университета. Серия: Морская техника и технология. – 2017. – № 3. – С. 16-23.

Ректор



К.М. Иванов