

Отзыв

на автореферат диссертационной работы
Абашкина Евгения Евгеньевича
на тему «Комбинированное тепловое воздействие в качестве средства получения сварного соединения с повышенными прочностными свойствами», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
01.02.04 – Механика деформируемого твёрдого тела

Современные технологии с низкой ресурсоёмкостью при получении неразъёмных соединений и конструкций из них обладают рядом преимуществ. Достижение высоких прочностных характеристик неразъёмных соединений металлоконструкций возможно в процессе локального оплавления и последующего охлаждения зоны стыка соединяемых элементов в результате сварки. Поиск ресурсоэффективного способа получения неразъёмного соединения элементов, выполненных из низкоуглеродистых и низколегированных сталей, с обеспечением требуемых прочностных и материаловедческих характеристик является актуальной задачей.

Диссертационная работа состоит из введения, четырех глав, основных выводов, списка литературы из 139 наименований и 4 приложений. Основной материал изложен на 164 страницах, включая 6 таблиц и 61 рисунок.

Целью диссертационной работы является посредством комплекса механических испытаний, включая средства математического моделирования, установить возможность и указать технологические режимы производства прочных неразъёмных соединений элементов, изготовленных из углеродистых сталей, в операциях автоматической дуговой сварки под слоем флюса (АДФ), с применением порошковой проволоки с алюмотермитным наполнителем. Результаты исследований защищены получением патента РФ на изобретение № 2675876 «Порошковая проволока», а также опубликованы в 18 печатных научных работах.

Установлена эффективность разработанного метода получения неразъёмного соединения в ходе промышленного опробования в Испытательном центре «ДВГУПС-Материал». Достоверность и обоснованность полученных результатов, выводов, разработанных методик и технологий основана на использовании современных исследований сварных соединений, математического моделирования и статистической обработки результатов, результатами статистических ме-

тодов опытно-промышленных исследований и патентом РФ на изобретение. Практическая значимость диссертации обусловлена обоснованной возможностью использования технологической операции АДФ с непрерывным электродом в форме порошковой проволоки с алюмотермитным сердечником и рекомендациями по применяемым режимам данной операции.

К недостаткам следует отнести, отсутствие у автора акта опытно-промышленных испытаний данного метода получения неразъёмного соединения, после проведения промышленного опробования разработанного метода в испытательном центре.

Автореферат написан грамотно, чётким техническим языком.

Представленный автореферат диссертации Абашкина Евгения Евгеньевича на соискание учёной степени кандидата технических наук является законченной научно- квалификационной работой, выполненной на актуальную тему, имеющей научную новизну и практическую значимость.

Материалы диссертации соответствуют паспорту специальности 01.02.04 – Механика деформируемого твёрдого тела.

Автореферат диссертационной работы на тему «Комбинированное тепловое воздействие в качестве средства получения сварного соединения с повышенными прочностными свойствами» отвечает требованиям ВАК РФ к диссертациям на соискание учёной степени кандидата технических наук, определённым п. 9 «Положения ВАК РФ о порядке присуждения учёных степеней и учёных званий» по специальности 01.02.04 – Механика деформируемого твёрдого тела. а её автор Абашкин Евгений Евгеньевич заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук.

Доктор технических наук, заслуженный деятель науки и техники Российской Федерации, заслуженный деятель науки Чувашской Республики, профессор, заведующий кафедрой «Материаловедение и металлургические процессы» ФГБОУ ВО «Чувашский государственный университет им. И.Н. Ульянова»

Илларионов
Илья Евгорович

428015, РФ, Приволжский федеральный округ,
Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Московский пр-т, д. 15
e-mail: tmilp@rambler.ru
тел.: (88352) 45-39-39, 89520272457