

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Сачко Максима Анатольевича

«Интеллектуализация обучения параметрическому синтезу систем автоматического управления технологическими процессами», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (промышленность)

Диссертационная работа Сачко Максима Анатольевича посвящена разработке и исследованию автоматизированной обучающей системы, предназначенной для решения задач обучения и контроля знаний персонала в области эксплуатации автоматических систем регулирования (АСР) технологических процессов.

Основные научные результаты работы связаны с разработкой методики автоматизации методов контроля, формирования и закрепления компетенций (КФЗК) оперативно-диспетчерского персонала (ОДП) по методам расчета настроечных параметров регулирующих и компенсирующих устройств типовых АСР на основе теории нечёткой логики.

Рассмотрены методы и средства проведения параметрического синтеза АСР и способы интеллектуализации процедур КФЗК, позволяющие проводить и контролировать обучение без отрыва от производства.

Показано, что полученные результаты диссертационной работы в виде разработанной кроссплатформенной экспертной обучающей системы (ЭОС), представляют практическую ценность для организации повышения квалификации и контроля базовых знаний ОДП по теории автоматического управления и экономически эффективны.

В целом, диссертация Сачко Максима Анатольевича, как это следует из автореферата, содержит совокупность научно обоснованных теоретических результатов в области автоматизации одной из важных задач систем управления персоналом, что позволяет повысить качество обучения и контроля, сократить расходы на повышение уровня компетентности персонала, обслуживающего предприятие.

Судя по приведенному перечню публикаций, работа прошла хорошую апробацию. Имеется 6 публикаций, входящих в издания из списка ВАК.

При знакомстве с авторефератом возникли некоторые вопросы и замечания.

1. Работа направлена на обучение и контроль знаний персонала для целей повышения качества процессов управления АСР. Значительное внимание уделено разработке и использованию теоретических методов параметрического синтеза АСР

различного вида. Однако за границами рассмотрения остались вопросы получения моделей объектов и настройки параметров АСР в реальном времени.

2. В автореферате указывается, что разработана и применяется на практике экспертная обучающая система, однако отсутствуют сведения о структуре, методах реализации обучающих и контролирующих функций, описание программного обеспечения.

Несмотря на замечания, считаю, что выполненная автором научная квалификационная работа является законченным научно-исследовательским трудом, в целом соответствует требованиям ВАК РФ, предъявленным к кандидатским диссертациям, а Сачко Максим Анатольевич заслуживает присвоения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (промышленность).

Зав. каф. «Автоматизация технологических процессов и производств» Уфимского государственного нефтяного технического университета, д-р техн.наук, проф.

450062, г. Уфа, ул. Космонавтов, 1

Тел./факс (347) 242 -07-32

e-mail: [apverevkin@mail.ru](mailto:apverevkin@mail.ru), [ugntu-atpp@mail.ru](mailto:ugntu-atpp@mail.ru)

Александр Павлович  
Веревкин



Подпись Веревкина А.П. заверяю  
проректор по научной и инновационной  
работе УГНТУ д-р техн.наук, проф.



Рустэм Адипович  
Исмаков