

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы **Медведевой Ольги Ивановны** «Повышение работоспособности алмазных кругов на металлической связке за счет блокирования засаленного слоя и работы их в режиме самозатачивания» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Представленная работа посвящена расширению технологических возможностей шлифовальных кругов на металлической связке путем реализации комбинированного электроалмазного шлифования с одновременной непрерывной электро-химической правкой шлифовального круга при обработке твердых сплавов.

Автором разработана модель образования и развития засаленного слоя на поверхности шлифовального круга в условиях режима самозатачивания. Впервые получены функциональные выражения значений энергии адгезии в зависимости от эффективной мощности резания и режимов шлифования. Научно обоснованы критерии режима самозатачивания в условиях осаждения карбидно-окисных пленок на поверхности шлифовального круга. Впервые предложен оценочный параметр достижения условий самозатачиваний – минимизация эффективной мощности шлифования, позволяющей обеспечить работоспособность шлифовального круга и рациональный выбор режимов обработки.

На основании результатов проведенных исследований разработаны практические рекомендации для проектирования технологических процессов комбинированного электроалмазного шлифования.

По содержанию автореферата имеются следующие замечания:

1. В автореферате нет обоснования выбора режимов обработки (скорости резания и глубины резания);
2. В зависимости (4) стр. 8 нет расшифровки входящих параметров;

Указанные замечания не снижают общей оценки научного и прикладного уровня рассматриваемой работы.

В связи с вышеизложенным, считаю, что работа **Медведевой Ольги Ивановны**, по своей научной и практической ценности соответствует требованиям п.9 Положения ВАК РФ в части требований, предъявляемых к кандидатским диссертациям, а сам автор заслуживает присвоения ученой степени кандидата

технических наук, по специальности 05.02.07 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Заведующий кафедрой

«Технология машиностроения» ДГТУ,

д.т.н., проф.

М.А.Тамаркин

Тамаркин Михаил Аркадьевич, 344000, Россия, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина,1, тел. р. 2738-725, e-mail: tehn_rostov@mail.ru, ФГБОУ ВО Донской государственной технической университет, зав. кафедрой «Технология машиностроения», специальность 05.02.08 «Технология машиностроения».

Подпись М.А.Тамаркина

Ученый секретарь

Ученого совета

«29» ноября 2016 г.

Заверяю

Аннисинов В.Н.