



МИНИСТЕРСТВО  
НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РФ

БИЙСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ  
ИНСТИТУТ (филиал) ФГБОУ ВО  
«Алтайский государственный  
технический университет  
им. И.И. Ползунова» (БТИ АлтГТУ)  
ул. Трофимова, 27, г. Бийск, 659305  
тел.(3854)43-22-85, факс:(3854)43-53-00  
E-mail: info@bti.secna.ru  
<http://www.bti.secna.ru>

ЗД. РЧ. 2020г. № 4Д-94Б

Ученому секретарю  
диссертационного совета

Д 212.092.01

А.Е. Проценко

681013,

г. Комсомльск-на-Амуре,

пр. Ленина, д. 27,

ФГБОУ ВО «Комсомольский-  
на-Амуре государственный  
университет»

### ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Василевской Светланы Игоревны «Формообразование глубоких отверстий малого диаметра при электроэрозионно-электрохимической прошивке», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки).

Диссертация посвящена формообразованию глубоких отверстий малого диаметра с помощью электроэрозионно-электрохимического процесса прошивания и установлению области рациональных режимных параметров этого процесса, что является актуальной задачей для машиностроительного производства.

Автором установлена область режимных параметров электроэрозионно-электрохимического прошивания, при которых обеспечивается полное удаление продуктов обработки из межэлектродного зазора без возникновения кавитации; выявлено влияние электроизоляционного покрытия на дополнительные ограничения области режимных параметров; предложена методика назначения режимных параметров комбинированной прошивки отверстий; обоснована эффективность использования электроэрозионно-электрохимического прошивания.

Результаты диссертационной работы вносят значительный вклад в развитие закономерностей электрохимических и электроэрозионных процессов формообразования глубоких отверстий малого диаметра в токопроводящих материалах.

В качестве замечаний к работе необходимо указать следующее:

- из автореферата не понятно, почему для исследований выбраны только два материала: медь М1 и нержавеющая сталь 12Х18Н10Т (с.5);
- структурная схема не устанавливает обратной связи функций выхода с процессом прошивки, что, на наш взгляд, не позволит эффективно управлять технологическим процессом (с.8).

Однако, не смотря на указанные замечания, диссертация Василевской Светланы Игоревны представляет собой законченную научно-квалификационную работу, которая соответствует требованиям п.9 «Положения о присуждения ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства РФ №842 от 24.09.2013 г. (в редакции постановления Правительства РФ от 21.04.2016 № 335), предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки).

Зав. кафедрой «Технология машиностроения и качество», Бийского технологического института (филиала) ФГБОУ ВО «Алтайский государственный технический университет им И.И. Ползунова»  
г. Бийск, Алтайского края, ул. имени героя Советского Союза Николая Трофимова, д.,27,  
тел 8(3854) 43 53 08, e-mail: [shura@bti.secna.ru](mailto:shura@bti.secna.ru).  
д.т.н., профессор

Доцент кафедры «Технология машиностроения и качество», Бийского технологического института (филиала) ФГБОУ ВО «Алтайский государственный технический университет им И.И. Ползунова», г. Бийск, Алтайского края, ул. имени героя Советского Союза Николая Трофимова, д.,27, тел 8(3854) 43 53 02,  
e-mail: [tmk@bti.secna.ru](mailto:tmk@bti.secna.ru)  
к.т.н., доцент

Овчаренко Александр  
Григорьевич

Фирсов Александр  
Максимович

Подписи Овчаренко А.Г. и Фирсова А.М. заверяю  
Секретарь ученого совета

Сыпин Е.В.